

CJV150 serisi inkjet baskı makinesi

Bakım Gereklilikleri

Bu makine son derece nazik mekanizmalara sahip hassas bir makinedir. Özellikle, ateşleme yapan baskı kafalarının nozül yüzeyi, yüzeye hafif toz veya kağıt parçaları bulaşsa dahi bundan etkilenir ve doğru baskı sonuçları elde edilemeyebilir. Bu makineyi kullanırken daha iyi durumda tutabilmek için, günlük olarak aşağıdaki bakım işlemlerini yapmanızı tavsiye ederiz.

1. Bakım zamanı

| Bakım zamanı | Bakım yapılacak noktalar | Referans Sayfası |
|--|---|------------------|
| Günde bir kez (günlük çalışmanın sonunda) | Baskı kafalarının etrafı | S.2 |
| | Kep istasyonu | S.3 |
| | Wiper | S.4 |
| | Medya presi | S.5 |
| | Medya sensörü | S.5 |
| Haftada bir kez (haftalık çalışmanın sonunda) | Baskı Levhasının Temizlenmesi | S.6 |
| | Makinenin dışı | S.6 |
| | Atık boya haznesi | S.6 |
| | Boya Boşaltma Kanalı | S.7 |
| Kirlendiğinde temizleyin veya değiştirin | Egzoz kutusu filtresinin değiştirilmesi | S.8 |
| | Egzoz kutusunun değiştirilmesi | S.9 |
| Makine Uzun Süre Kullanılmadığında | “Storage Wash” (Depolama Yıkaması) işleminin gerçekleştirilmesi | S.11 |



■ Bakım için gerekli araçlar

- Temizleme çubuğu (SPC-0527)
- Solvent boya için bakım amaçlı yıkama sıvısı kiti (SPC-0369)
- Süblimasyon boya için A29 Temizleme Sıvısı Şişesi Kiti (SPC-0137)
- Pamuk çubuk
- Eldiven
- Yumuşak bez

2. Günlük bakım



- Mümkünse, baskı kafası, kep istasyonu ve wiper'in etrafını temizlerken temizleme çubuğunu (SPC-0527) kullanın. Diğer pamuklu çubukların kullanılması lif bırakarak makinenin hasar görmesine neden olabilir.
- Boya kapağının ve kep istasyonundaki wiper'in bakımlarının her gün yapıldığından emin olun. Kirli bırakırsanız, kirler nozül yüzeyine yapışabilir veya toz ve kurumuş boya nozülü aşındırabilir. Bu durum ateşleme kusurlarına neden olabilir.
- Boya ve toz ile kirlenmemesi için carriage'in alt kısmını her gün temizleyin. Kirli bırakırsanız, baskı kafası temizlenirken silme işlemi sırasında toz ve kurumuş boya nozülü aşındırabilir.
- Carriage'in alt yüzeyini temizlerken nozül yüzeyini ovamaya dikkat edin.

(1) Baskı kafalarının çevresi (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 "Baskı Kafasının ve Çevresinin Temizlenmesi")

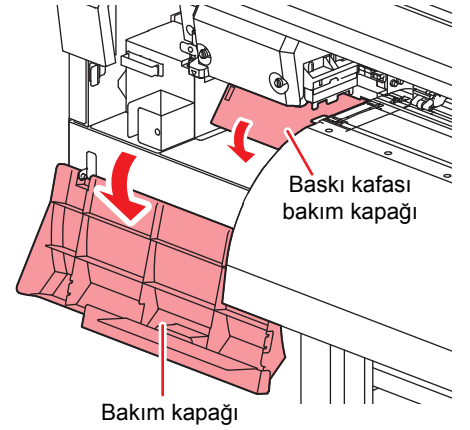
- Solvent boya için bakım amaçlı yıkama sıvısı kiti (SPC-0369) / Süblimasyon boya için A29 Temizleme Sıvısı Şişesi Kiti (SPC-0137)

Önemli!

- Makinenin baskı kafaları ve çevreleri kirlenmeye en müsait parçalardır ve kirlendiklerinde de makinenin fonksiyonlarını ve baskı sonuçlarını olumsuz etkileyebilirler. Ayrıca baskı kafası, oldukça hassas mekanizmalardan oluştuğundan bakım sırasında yeterli önlemlerin alınması gereklidir.

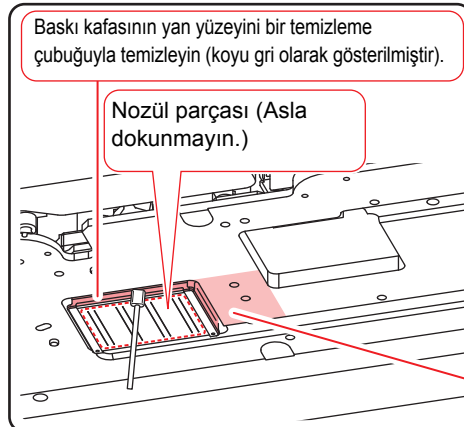
1 Carriage'ı sol tarafa getirin ve bakım kapağını ve baskı kafası bakım kapağını açın.

- Bu işlem için, Bölüm 5, "Baskı Kafasının ve Çevresinin Temizlenmesi" bölümündeki 1'den 4'e kadar olan adımları gerçekleştirin.



2 Temizleme çubuğunu veya eski bir bezi bakım amaçlı temizleme sıvısına daldırın ve kafanın kenarında ve kaydırma mekanizmasının (slider) alt yüzeyinde birikmiş boyayı temizleyin.

- Nozülleri asla ovmayın.



Bir temizleme çubuğuyla veya eski bir bezle temizleyin.

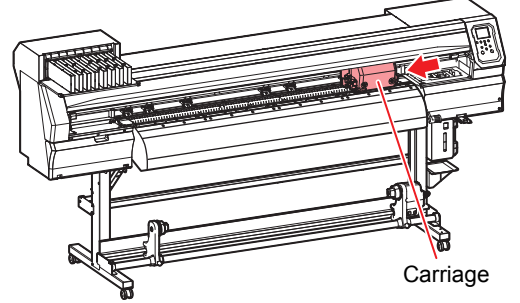
(2) Kep İstasyonu (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Wiper Çevresinin Temizlenmesi”)

Kepin çevresindeki alan, toz ve boya ile kirlenmeye müsaittir. Baskı kafasında kir birikmesini önlemek için, kullanılan boyaya uygun temizleme sıvısıyla baskı kafasının sık sık temizlenmesi önerilir.

- Solvent boya için bakım amaçlı yıkama sıvısı kiti (SPC-0369) / Süblimasyon boya için A29 Temizleme Sıvısı Şişesi Kiti (SPC-0137)

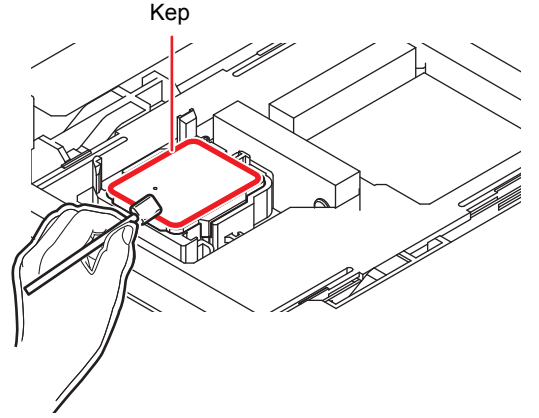
1 Carriage’ı hareket ettirin.

- Bu işlem için, Bölüm 5 “Wiper Çevresinin Temizlenmesi” bölümündeki 1’den 5’e kadar olan adımları gerçekleştirin.



2 Kepi temizleyin.

- Temizleme çubuğunu bakım amaçlı temizleme sıvısına batırın ve kepi silin. Temizleme solüsyonunun kalıntılarını wiper ve braketten silin.



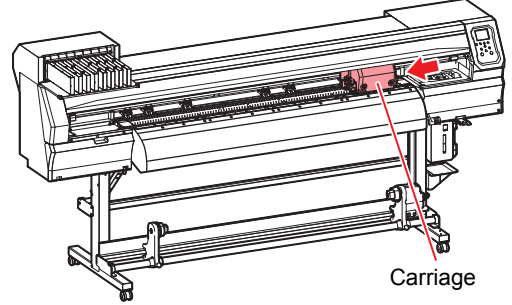
(3) Wiper (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Wiper Çevresinin Temizlenmesi”)

Wiper üzerinde boya, toz ve kağıt tozu birikebilir. Wiper’ın durumunu kontrol edin ve kirlenmişse temizleyin.

- Solvent boya için bakım amaçlı yıkama sıvısı kiti (SPC-0369) / Süblimasyon boya için A29 Temizleme Sıvısı Şişesi Kiti (SPC-0137)

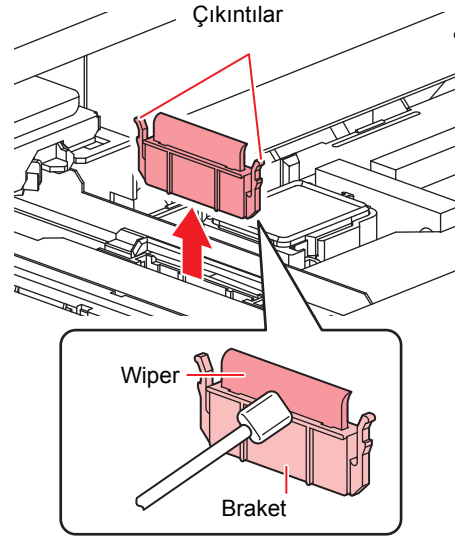
1 Carriage’ı hareket ettirin ve sağ bakım kapağını açın.

- Bu işlem için, Bölüm 5, “Wiper ve Kepin Temizlenmesi” bölümündeki 1’den 2’ye kadar olan adımları gerçekleştirin.



2 Wiper’ı temizleyin.

- Her iki ucundaki çıkıntılardan tutarak wiper’ı çıkarın.
- Temizleme solüsyonuna batırılmış bir temizleme çubuğuyla wiper’a ve braket’e yapışmış boyayı temizleyin. Temizleme solüsyonunun kalıntılarını wiper ve braketten silin.



Ayrıca aşağıda tarif edildiği gibi, Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Wiper’ın değiştirilmesi” uyarınca wiper’ı yenisiyle değiştirin (SPA-0134).

- Wiper deforme olduğunda
- Yapışan boya temizlenemediğinde
- Wiper değişim uyarısı görüntülendiğinde

(4) Medya Presi (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Medya Presinin Temizlenmesi”)

Medya tutucu ile baskı levhası arasında medya kesim tozu veya diğer tozlar biriktiğinde medya aktarım işlemi uygun şekilde gerçekleştirilemeyebilir veya bu tozlar nozüllere yapışarak doğru baskı alınmasını engelleyebilir. Bu nedenle sık sık temizlenmesi tavsiye edilir.

(5) Medya sensörü (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Medya Sensörünün Temizlenmesi”)

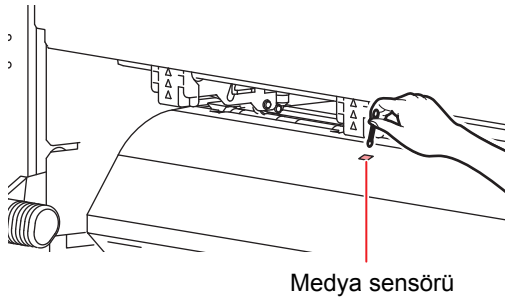
Medya sensörleri, arka tarafta baskı levhasında ve baskı kafasının alt yüzeyinde bulunur.

Sensör üzerinde toz ve boya birikirse, medyanın veya hizalama işaretinin yanlış algılanmasına neden olabilir. Yumuşak bir bezle veya temizleme çubuklarıyla sensörleri silin.



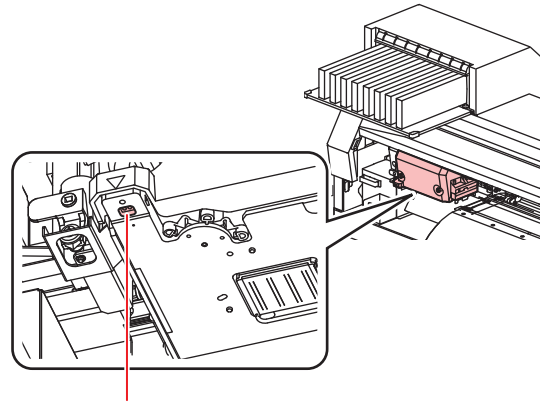
- Medya sensörlerinin temizlenmesi sırasında asla solvent kullanmayın.
- Sensör aşırı kirlendiğinde, suyla seyreltilmiş nötr deterjana batırılmış bir bezle sensörü silin.

Makinenin arka tarafı



Medya sensörü

Baskı kafasının alt yüzeyi



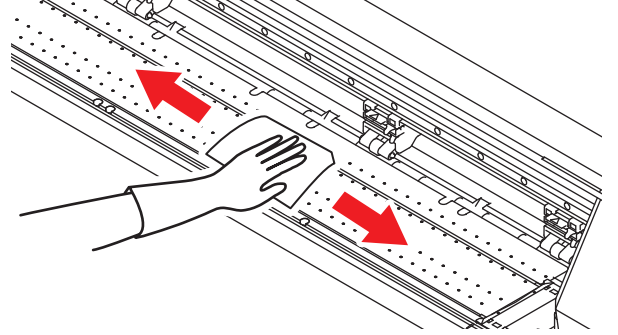
Medya sensörü

3. Düzenli bakım (Haftada bir kez)

Kullanıcıların haftada bir kez aşağıda tanımlanan bakım işlemlerini gerçekleştirmesi tavsiye edilir, böylece baskı makinesi yüksek performansını ve hassasiyetini daha uzun bir süre koruyacaktır.

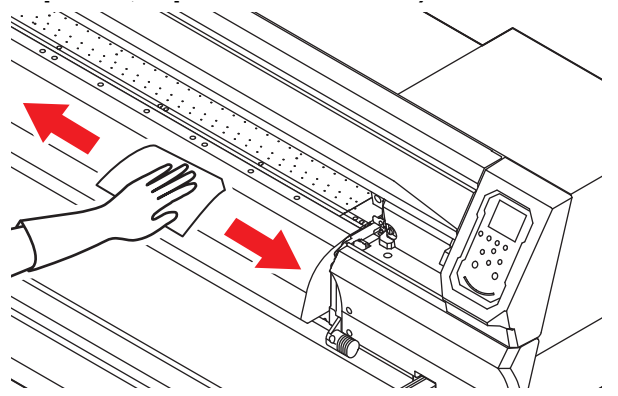
(1) Baskı Levhası (Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 5, “Baskı Levhasının Temizlenmesi”)

Baskı levhası üzerinde toz, kağıt tozu ve boya kolayca birikebilir. Bu nedenle sık sık temizlenmesi tavsiye edilir. Baskı levhası yüzeyini ve baskı levhası kapağını yumuşak bir fırçayla veya bezle temizleyin. Medya tutucunun üzerindeki kanallarda ve kesim hattında (kesim çizgisi) kolayca toz birikebilir. Bu nedenle bunları iyice temizleyin.



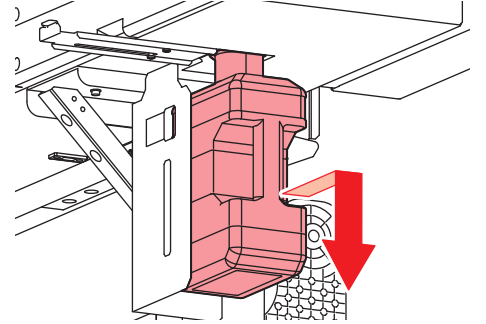
(2) Makinenin dışı (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Dış Yüzeylerin Temizlenmesi”)

Kullanıldığı ortama bağlı olarak ana ünitenin dış kısmına toz veya kum tozu yapışabilir. Baskı kafasının hareket eden parçalarına toz girmesini engellemek için bu kısımları suya batırılıp iyice sıkılmış bir bezle silin.



(3) Atık boya haznesi (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Atık Boya Haznesi Kontrol Mesajı Görüntülenirse”)

Atık boya haznesinin dolu olup olmadığını kontrol edin. Atık boyanın haznedan taşmamasına dikkat edin.



(4) Boya Boşaltma Kanalı (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Boya Boşaltma Kanalı'nın Yıkaması”)

Kanal içerisinde boyanın katılaşması nedeniyle baskı kafası nozüllerinin tıkanmasına engel olmak için boya boşaltma kanalını düzenli olarak (yaklaşık haftada bir kez) yıkayın (ATIK YOLU YIKAMASI)

Önemli!

- Boya boşaltma kanalını yıkamadan önce, bakım yıkama sıvısının doldurulduğundan emin olun. Bakım yıkama sıvısı mevcut değilse, yıkama işlemi gerçekleştirilemez ve kanal tıkanabilir.

1 “MAINTENANCE” (BAKIM) menüsünden “STATION” (İSTASYON) ve “DISWAY WASH” (ATIK YOLU YIKAMASI) öğelerini seçin.

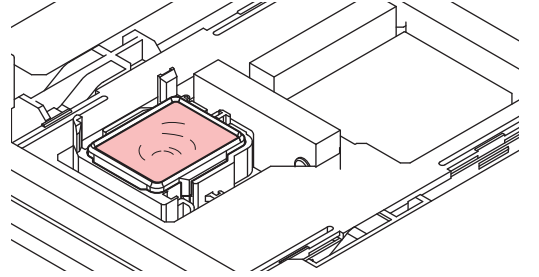
- Bu işlem için, Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Boya Boşaltma Kanalı'nın Yıkaması” bölümündeki 1’den 3’e kadar olan adımları gerçekleştirin.
- Carriage, baskı levhasına doğru hareket edecektir.

2 **ENTER** (Giriş) tuşuna basın.

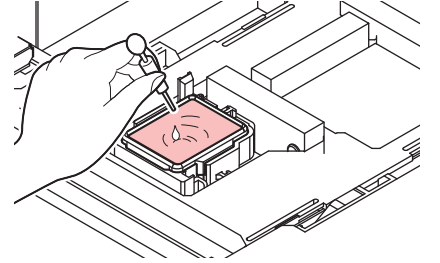
- Kuru emme yıkama işlemi tamamlanana kadar yinelenir.

3 Kepi, bakım amaçlı temizleme solüsyonuyla doldurun.

- Temizleme solüsyonu kartuşu kullanılabilir durumdaysa, bakım solüsyonu otomatik olarak doldurulur. Yeterli bakım solüsyonu mevcut değilse, bakım solüsyonu eklemek için [FUNC2] tuşuna basın.



- Temizleme solüsyonu kartuşu kullanılabilir değilse, bakım solüsyonunu bir damlalığa çekin ve kepi bu damlalıkla doldurun. Keki taşacak kadar bakım solüsyonuyla doldurun.



4 **ENTER** (Giriş) tuşuna basın.

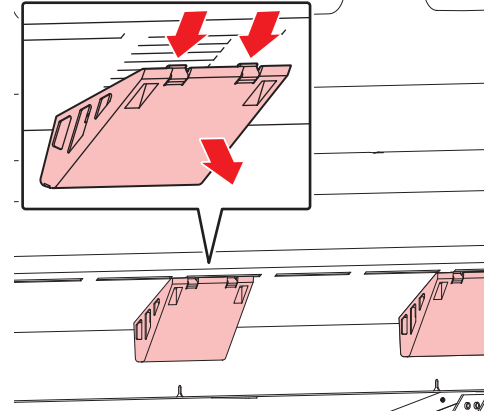
4. Kirlendiğinde temizleyin veya değiştirin

(1) Egzoz kutusu filtresinin değiştirilmesi

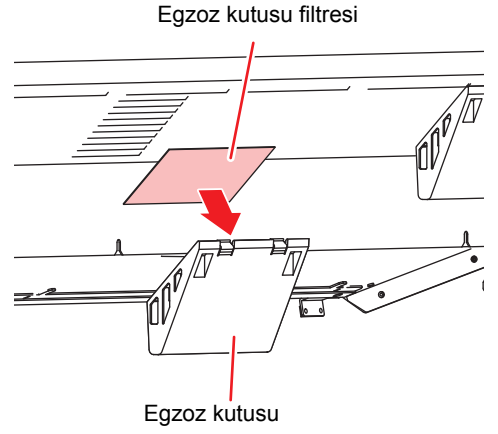
Egzoz kutusu filtresini (SPA-0249) boyayla kirlendiğinde değiştirin.

1 Egzoz kutusundaki tırnakları (2 farklı konumda) sökün.

- Egzoz kutusunun arka tarafında da takılı tırnaklar mevcuttur.

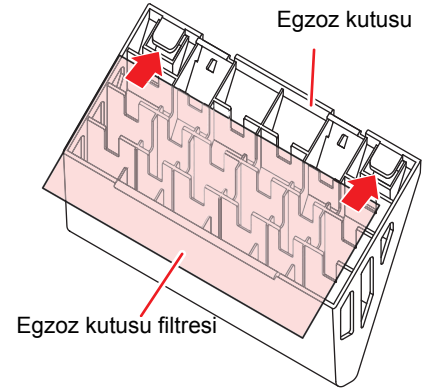


2 Egzoz kutusu ve egzoz kutusu filtresini sökün.



3 Yeni bir egzoz kutusu filtresi takın.

- Egzoz kutusu filtresini egzoz kutusu tırnaklarına yerleştirin.



4 Egzoz kutusunu yerine takın.

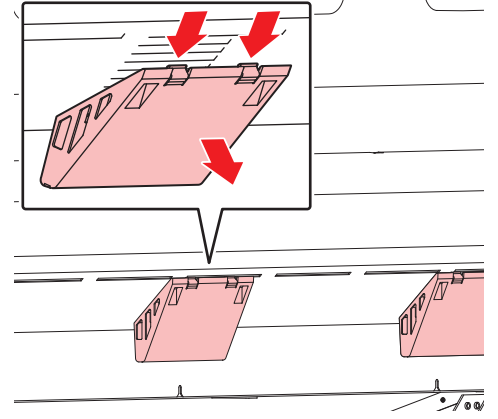
- Egzoz kutusu arka tırnaklarını makine gövdesine takın ve ardından kutuyu ön kısımdan itin.

(2) Egzoz Kutusunun Değiştirilmesi

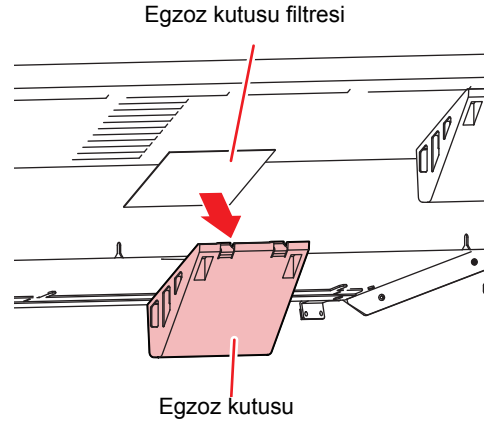
Egzoz kutusunu (SPA-0248) boyayla kirlendiğinde değiştirin.

1 Egzoz kutusundaki tırnakları (2 farklı konumda) sökün.

- Egzoz kutusunun arka tarafında da takılı tırnaklar mevcuttur.

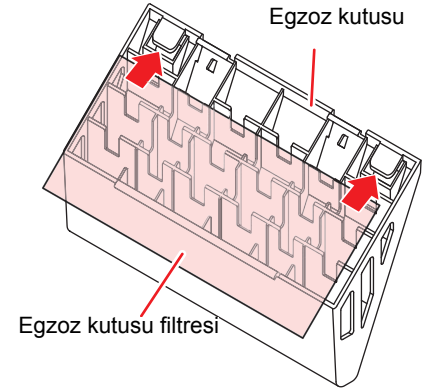


2 Egzoz kutusunu sökün.



3 Yeni bir egzoz kutusu filtresi takın.

- Egzoz kutusu filtresini egzoz kutusu tırnaklarına yerleştirin.



4 Egzoz kutusunu yerine takın.

- Egzoz kutusu arka tırnaklarını makine gövdesine takın ve ardından kutuyu ön kısımdan itin.

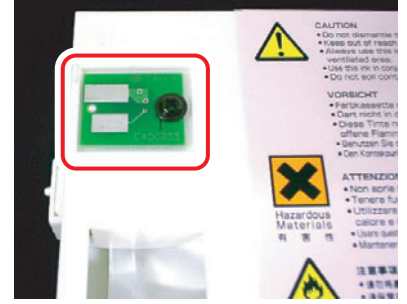
5. Medyanın saklanması

Medya, tozsz ve doğrudan güneş ışığı almayan bir alanda saklanmalıdır. Medyayı aşırı sıcak veya aşırı nemli ortamlarda saklamaktan kaçının.

6. Boya şişesinin saklanması

Boya şişesini saklarken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

- Boya şişesini doğrudan güneş ışığı almayan ve nemin yüksek olmadığı bir yerde saklayın.
- Hassas bir ürün olması nedeniyle düşürmeyin.
- Boya çipi kirlenmemeli ve statik elektrik boşalmasına maruz kalmamalıdır.
- Boya şişesi ve boya çipinin birlikte saklandığından emin olun.

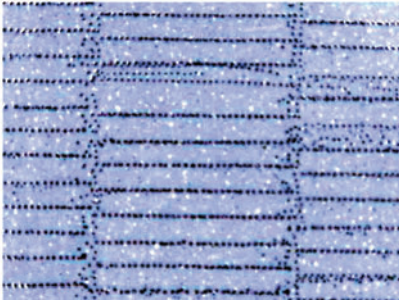


Boya kartuşu üzerine takılan kart

7. Kusurlu baskı örnekleri

Aşağıdaki örnekler, tozdan kaynaklanan ve baskıyı etkileyen kusurlu baskı kafası (nozül) vuruş örnekleridir. Baskı öncesinde veya baskı sırasında bu şekilde kullanılmasını önlemek için nozülün durumunu periyodik olarak kontrol edin.

Nozülün durumu bu çizicide (plotter) [test baskısı] ile kontrol edilebilir. (Kullanım Kılavuzu Bölüm 2 "Test Baskısı")



1.Çapraz ateşleme



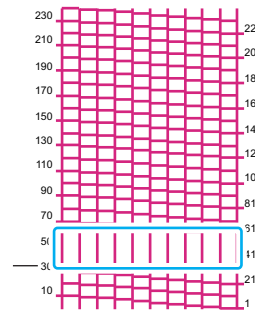
2.Eksik nozül



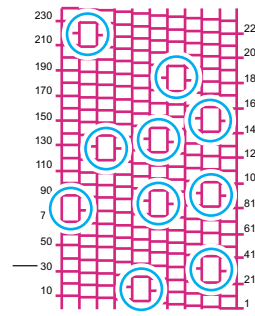
3.Boya damlaması



4.Uydu



5.Hava karışması



8. Nozül ateşleme kusurunu giderme yöntemi

Baskı makinesi uzun bir süre kullanılmadığında veya ortam sıcaklığına bağlı olarak nozüllerde düzensiz ateşleme görülebilir. Böyle durumlarda nozülleri eski haline getirmek için aşağıdaki yöntemler uygulanmalıdır. **Sayfa 10'daki 1 ila 4 arası semptomlar için bkz. "Kusurlu baskı örnekleri"**

1. Günlük bakım

- Bu dokümanda tanımlanmış olan parçaları temizleyin.

2. Baskı Kafasının Temizlenmesi (normal). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.

- 1. adımda belirtilen bakım işlemlerini yaptırdıktan sonra, Kullanım Kılavuzunda belirtilen prosedürlere uygun şekilde baskı kafalarını temizleyin.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

3. Baskı Kafasının Temizlenmesi (güçlü). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.

- Nozülün tıkanıklığı, baskı kafasının temizlenmesi (normal) işlemi birkaç defa tekrarlandıktan sonra giderilemediyse, temizleme modunu "hard" (güçlü) seçeneğine değiştirin ve yeniden temizleyin.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

4. Baskı kafası nozüllerinin temizlenmesi işlemi gerçekleştirin. Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5.

- Baskı kafası nozüllerinin temizlenmesi işlemi gerçekleştirin. Bu durumda, bakım amaçlı temizleme sıvısını bekletme süresi [1 dakika] olacaktır.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

5. Baskı kafası nozüllerinin temizlenmesi işlemi tekrar gerçekleştirin. Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5.

- Bakım amaçlı temizleme sıvısını bekletme süresini [10 dakika] olacak şekilde ayarlayın ve baskı kafası nozüllerinin temizlenmesi işlemi tekrar gerçekleştirin.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

9. Baskı makinesi uzun süre kullanılmadığında

Baskı makinesi bir hafta veya daha uzun bir süre kullanılmayacaksa, öncelikle baskı kafasının ve nozüllerin temizleme işlemi gerçekleştirin.

10. Malzemeler

| Ürün Adı | Ürün Numarası | Ürün Adı | Ürün Numarası |
|--|---------------|-----------------------|---------------|
| Solvent boya için bakım amaçlı yıkama sıvısı kiti | SPC-0369 | Atık boya haznesi | SPA-0246 |
| Süblimasyon boya için A29 Temizleme Sıvısı Şişesi Kiti | SPC-0137 | Egzoz kutusu | SPA-0248 |
| Kesici bıçağı tertibatı | SPA-0107 | Egzoz kutusu filtresi | SPA-0249 |
| Baskı kafasının etrafının temizlenmesi için 50 adet temizleme çubuğu | SPC-0527 | Wiper kiti 33S | SPA-0134 |

11. Güvenlik Tedbirleri

DİKKAT



Ürünle birlikte gelen **koruyucu gözlük ve eldiveni** giydiğinizden emin olun.



Su veya alkolle karıştırılması durumunda boya, kondanse maddeler üretir. Nozül yüzeylerinin, baskı kafalarının etrafındaki alanın, keplerin ve wiper'ların su veya alkolle temas etmemesine dikkat edin.



Baskı makinesinin uzun bir süre kullanılmaması (çıkıtı alınmaması) sonrası ateşlemenin düzgün olmasını sağlamak için boyanın türüne bağlı olarak, belirli aralıklarla ateşleme yapmanın (püskürtme) gerekli olabileceğini unutmayın.

Uzun bir süre kullanılmadığında, cihazın [CUSTODY WASH] (BAKIM YIKAMASI) fonksiyonunu çalıştırın (Kullanım Kılavuzu Bölüm 5, "Makine Uzun Süre Kullanılmadığında (BAKIM YIKAMASI)") ve ön taraftaki güç düğmesini kapalı konuma getirin. Cihazın yan tarafındaki ana güç düğmesini açık konumda ve kablo soketini prize takılı şekilde bırakın.



Bu makineyi asla sökmeyin. Elektrik çarpmalarına, yangına veya makinenin arızalanmasına neden olabilir.



Bu makinenin içinin nemlenmesini önleyin. Makinenin içi nemlenirse elektrik çarpmalarına, yangına veya makinenin arızalanmasına neden olabilir.



Bakımı cihazı kapattıktan ve güç kablosunu çıkardıktan sonra gerçekleştirin. Aksi takdirde beklenmedik kazalar meydana gelebilir.



Benzen, tiner ve aşındırıcı bileşenler içeren kimyasal maddeleri kullanmaktan kaçının. Kapağın yüzeyi bozulabilir veya deforme olabilir.



Makinenin içine yağlama yağı gibi maddeler uygulamayın. Makinenin arızalanmasına yol açabilir.

12. Kurulum ortamı

- Bu baskı makinesini mümkün olduğunca tozsuz bir ortamda kullanın. Fanlar ve hava üfleyiciler toz kalkmasına neden olabilir.
- Bu baskı makinesinin kullanıldığı ortamda sıcaklık 20 ila 30°C (68°F ila 86°F); bağıl nem ise %35 ila %65 arasında bir değerde olmalıdır. Bu baskı makinesinin, belirtilen aralıklardan daha yüksek veya daha düşük bir sıcaklıkta ve nemli ortamda kullanılmasından kaçının.

Not



Bu doküman Mimaki Eurasia Dijital Baskı Teknolojileri Paz. ve Tic. Ltd. Şti. tarafından
İngilizce orijinalinden Türkçe'ye çevrilmiştir.

En güncel kılavuzu web sitemizden indirebilirsiniz.

© 2014 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

D202775-10-01092014

NH

İLET :1.00