

Inkjet baskı makinesi JFX200-2513

Günlük Bakım Gereklilikleri

Bu makine son derece nazik mekanizmalara sahip hassas bir makinedir. Özellikle, ateşleme yapan baskı kafalarının nozül yüzeyi, yüzeye hafif toz veya kağıt parçaları bulaşsa dahi bundan etkilenir ve doğru baskı sonuçları elde edilemeyebilir. Bu makineyi kullanırken daha iyi durumda tutabilmek için günlük olarak aşağıdaki bakım işlemlerini yapmanızı tavsiye ederiz.

1. Bakım zamanı

Bakım zamanı	Bakım yapılacak noktalar	Referans Sayfası
Günde bir kez (günlük çalışmanın sonunda)	Baskı kafalarının etrafı	S.2
	Kep istasyonu	S.3
	Wiper	S.4
Haftada iki kez (Pazartesi ve Cuma)	Baskı Kafası Nozülünün Yıkama Sıvısı (PR-200 Yıkama Sıvısı Kullanıldığında)	S.5
Haftada bir kez (haftalık çalışmanın sonunda)	Makinenin dışı	S.7
	Atık boya haznesi	S.7
	İstasyon çevresi	S.8
Haftada veya iki haftada bir kez	Carriage filtresinin değiştirilmesi	S.9
	Pamuk pedinin (MBIS) değiştirilmesi	S.10
Ayda bir kez	Soğutma suyu dolumu ve kontrolü	S.10
Üç ayda bir	Wiper'in değiştirilmesi	S.10



■ Bakım için gerekli araçlar

- Temizleme çubuğu (SPC-0527)
- Bakım amaçlı temizleme sıvısı (SPC-0568)
- F-200/LF-200 Yıkama Sıvısı (C-ML013-Z-B2-1-KW) *PR-200 boya kullanıldığında
- Eldiven
- Yumuşak bez



- #### ■ Ürünle birlikte gelen **koruyucu gözlük ve eldiveni** giydiğinizden emin olun.

2. Günlük bakım



- Mümkünse baskı kafası, kep istasyonu ve wiper'in etrafını temizlerken temizleme çubuğunu (SPC-0527) kullanın. Diğer pamuklu çubukların kullanılması lif bırakarak makinenin hasar görmesine neden olabilir.
- Boya kapağının ve kep istasyonundaki wiper'in bakımlarının her gün yapıldığından emin olun. Kirli bırakırsanız kirler nozül yüzeyine yapışabilir veya toz ve kurumuş boya nozülü aşındırabilir. Bu durum ateşleme kusurlarına neden olabilir.
- Boya ve toz ile kirlenmemesi için carriage'ın alt kısmını her gün temizleyin. Kirli bırakırsanız baskı kafası temizlenirken silme işlemi sırasında toz ve kurumuş boya nozülü aşındırabilir.
- Carriage'ın alt yüzeyini temizlerken nozül yüzeyini ovmmaya dikkat edin.

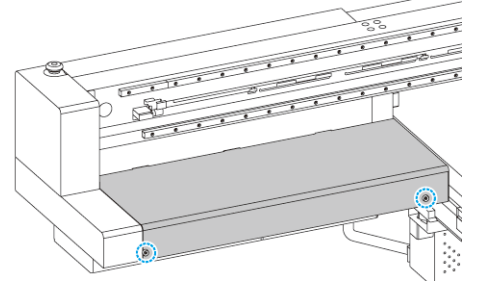
(1) Baskı kafalarının çevresi (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 "Baskı Kafasının ve Çevresinin Temizlenmesi")

Önemli!

- Makinenin baskı kafaları ve çevreleri kirlenmeye en müsait parçalardır ve kirlendiklerinde de makinenin fonksiyonlarını ve baskı sonuçlarını olumsuz etkileyebilirler. Ayrıca baskı kafası, oldukça hassas mekanizmalardan oluştuğundan bakım sırasında yeterli önlemlerin alınması gereklidir.

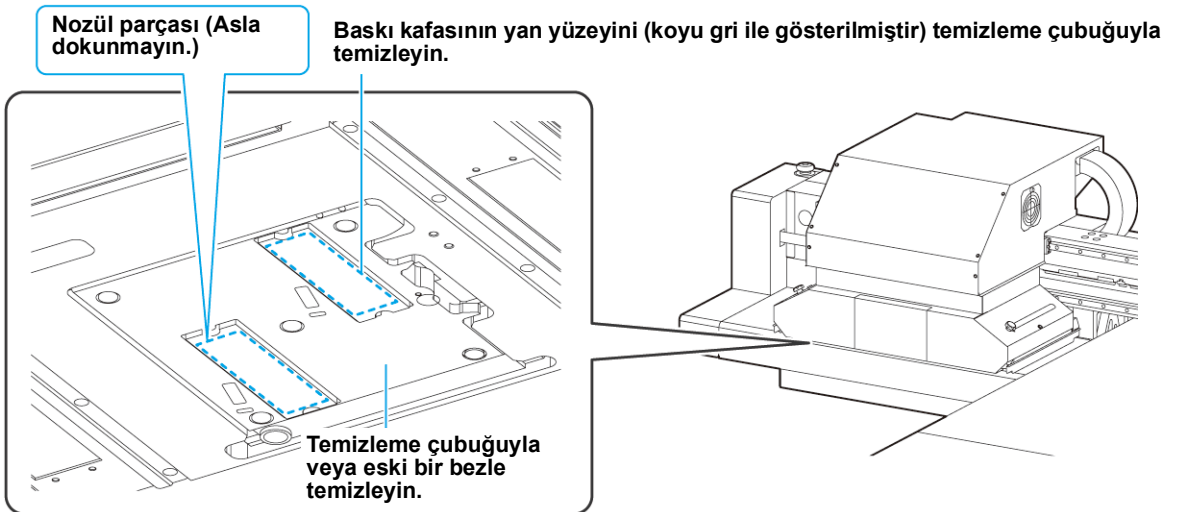
1 Püskürtmenin sol tarafındaki kapağı çıkardıktan sonra, carriage'ı makinenin sol kenarına hareket ettirin.

- Bu işlem için Bölüm 4, "Baskı Kafasının ve Çevresinin Temizlenmesi" bölümündeki 1'den 5'e kadar olan adımları gerçekleştirin.



2 Baskı kafasını ve çevresini temizleyin.

- Kaydırma mekanizmasının (slider) altına ve baskı kafasının etrafına jelleşmiş boya ve toz yapışabilir.
- Temiz çubukla temizleyin. Bu işlemi gerçekleştirirken, kafanın nozül kısmını asla ovmayın.



(2) Kep İstasyonu (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Wiper ve Kepin Temizlenmesi")

Kepin çevresindeki alan, toz ve boya ile kirlenmeye müsaittir. Baskı kafasında kir birikmesini önlemek için, kullanılan boyaya uygun temizleme sıvısıyla baskı kafasının sık sık temizlenmesi önerilir.

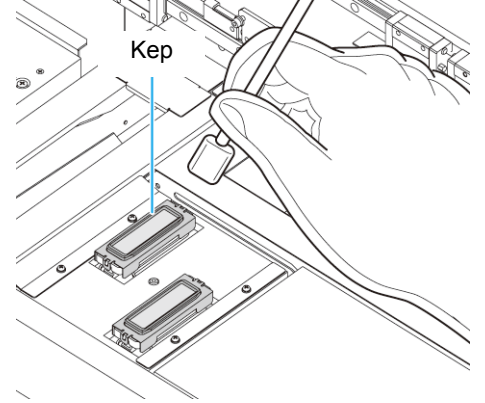
- Temizleme sıvısı 03 bakım kiti (ML003-Z-K1)

1 Carriage'ı hareket ettirin.

- Bu işlem için, Bölüm 4, "Wiper ve Kepin Temizlenmesi" bölümündeki 1'den 4'e kadar olan adımları gerçekleştirin.

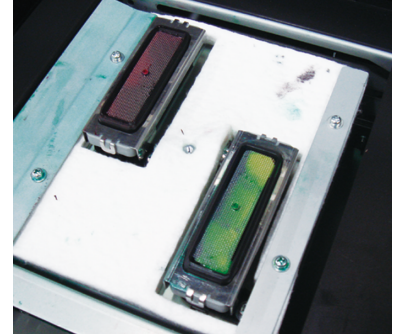
2 Kepi temizleyin.

- Temizleme çubuğunu bakım amaçlı temizleme sıvısına batırın ve kepi silin. Bakım için temizleme solüsyonu kalmayana dek iyice silin.



Önemli!

- Sağ taraftaki fotoğrafta gösterildiği gibi kepi lastiğini ve kepi lastik kapağını temizleyin.
- Temizleme işleminden sonra kepin içindeki ağrı ve kepi lastiğinin çıkmadığından emin olun.



(3) Wiper (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 "Wiper ve Kepin Temizlenmesi")

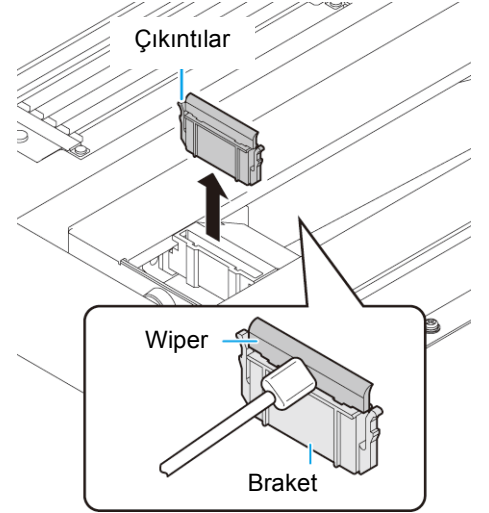
Wiper üzerinde boya, toz ve kağıt tozu birikebilir. Wiper'ın durumunu kontrol edin ve kirlenmişse temizleyin.

1 Carriage'ı hareket ettirin.

- Bu işlem için, Bölüm 4, "Wiper ve Kepin Temizlenmesi" bölümündeki 1'den 4'e kadar olan adımları gerçekleştirin.

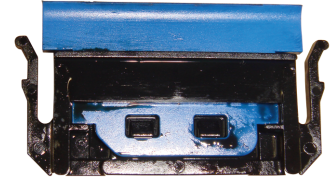
2 Wiper'ı temizleyin.

- Her iki ucundaki çıkıntılardan tutarak wiper'ı çıkarın.
- Temizleme solüsyonuna batırılmış bir temizleme çubuğuyla wiper'a ve brakete yapışmış boyayı temizleyin. Bakım için temizleme solüsyonu kalmayana dek iyice silin.



Önemli!

- Sağ taraftaki fotoğrafta gösterildiği gibi wiper'ı ve braketini temizleyin.
- Temizleme işleminden sonra, braket ve wiper'ın yatay olarak hizalandığından emin olun.



Ayrıca aşağıda tarif edildiği gibi, Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 "Wiper'ın Değiştirilmesi" uyarınca wiper'ı yenisiyle (SPA-0193) değiştirin.

- Wiper deforme olduğunda
- Yapışan boya temizlenemediğinde
- Wiper değişim uyarısı görüntülendiğinde

3. Periyodik bakım (Haftada iki kez / Yalnızca PR-200 ile donanımlı modellerde)

PR-200 ile donanımlı modeller, nozülün tıkanmasına neden olabilir. Nozülleri temizlemek için (Pazartesi ve Cuma olmak üzere) haftada iki kez özel PR-200 Yıkama Sıvısını kullanın.

- F-200/LF-200 Yıkama Sıvısı (SPC-0568)
- PR-200 Yıkama Sıvısı (C-ML013-Z-B2-1-KW)

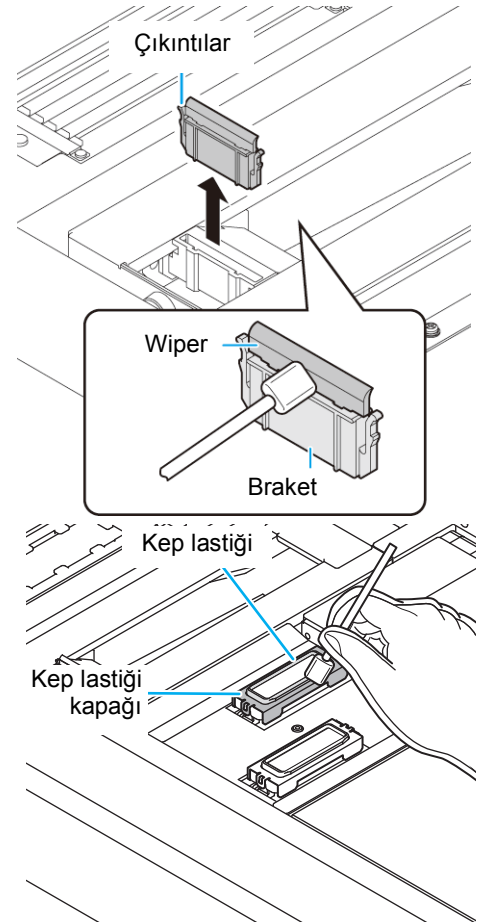
1 Carriage'ı hareket ettirin.

- Bu işlem için, Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 "Baskı Kafası Nozülünün Yıkınması (PR-200 Yıkama Sıvısı Kullanıldığında)" bölümündeki 1'den 3'e kadar olan adımları gerçekleştirin.

NOZZLE WASH (NOZÜL YIKAMASI)
[ENT] (GİRİŞ)

2 Wiper ve braketini temizleyin.

- Her iki ucundaki çıkıntılardan tutarak wiper'ı çıkarın.
- F-200/LF-200 Yıkama Sıvısına batırılmış temiz bir çubuk yardımıyla wiper'a ve brakete yapışmış boyayı temizleyin.



3 Kepi temizleyin.

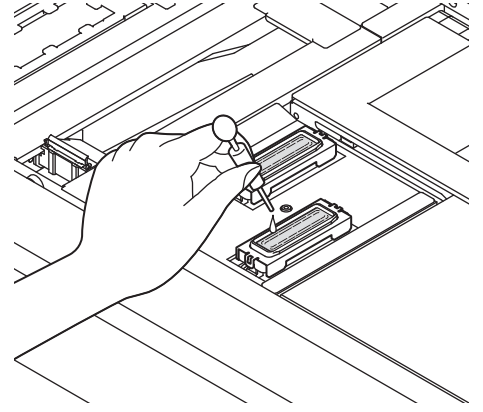
- F-200/LF-200 Yıkama Sıvısına batırılmış temiz bir çubuk kullanarak kep lastiğine ve kep lastiği kapağına yapışmış boyayı temizleyin.

Önemli!

- Wiper, braket, kep lastiği ve kep lastiği kapağını temizlerken, F-200/LF-200 Yıkama Sıvısını kullandığınızdan emin olun ve PR-200 Yıkama Sıvısını kullanmayın.
- F-200/LF-200 Yıkama Sıvısı arta kalmayacak şekilde düzgünce temizleyin.

4 PR-200 Yıkama Sıvısını alın ve yalnızca PR-200 ile donanımlı baskı kafasının kepini ağzına kadar doldurun.

- Kepi, taşma seviyesine gelene kadar temizleme solüsyonuyla doldurun.



5 Nozül temizleme işlemini başlatmak için ENTER (GİRİŞ) tuşuna basın.

- Sağdaki ekran, temizleme işlemi sırasında görüntülenir.
- Temizleme işleminden sonra 1. Adım ekranına dönün.

PLEASE WAIT (LÜTFEN BEKLEYİN)
00 : 00



** CLEANING (TEMİZLEME) **
PLEASE WAIT (LÜTFEN BEKLEYİN)

6 PR-200 ile donanımlı baskı kafası üzerinde bir kez (HARD) (GÜÇLÜ) baskı kafası temizleme işlemini gerçekleştirin.

- Bu işlem için, Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 "Baskı Kafası Nozülünün Yıkaması (PR-200 Yıkama Sıvısı Kullanıldığında)" bölümündeki Adım 10'u gerçekleştirin.

CLEANING HARD (TEMİZLEME)
(GÜÇLÜ) [ENT] (GİRİŞ)



SELECT HEAD (BASKI KAFASINI SEÇİN)
_2

7 Test baskısı gerçekleştirerek nozülün durumunu kontrol edin.

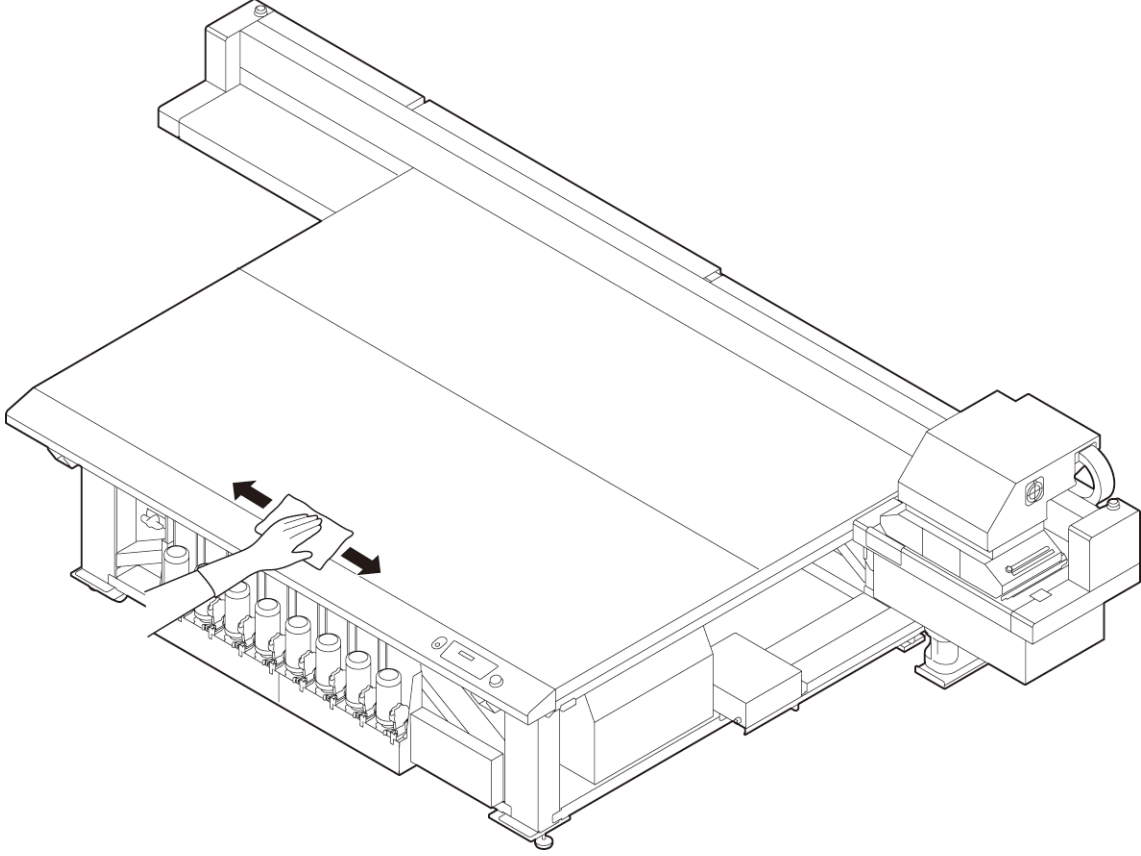
- Nozül tıkanırsa, (HARD) (GÜÇLÜ) nozül temizleme işlemini tekrar gerçekleştirin, ardından nozülün durumunu yeniden kontrol edin.

4. Düzenli bakım (Haftada bir kez)

Kullanıcıların haftada bir kez aşağıda tanımlanan bakım işlemlerini gerçekleştirmesi tavsiye edilir; böylece baskı makinesi yüksek performansını ve hassasiyetini daha uzun bir süre koruyacaktır.

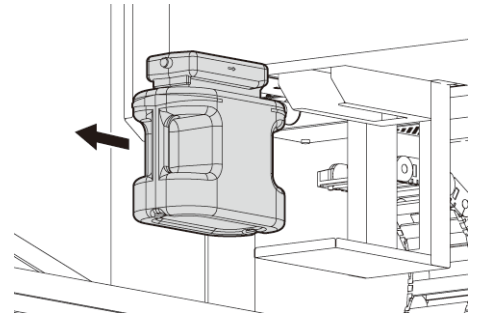
(1) Makinenin dışı (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 "Dış Yüzeylerin Temizlenmesi")

Kullanıldığı ortama bağlı olarak ana ünitenin dış kısmına toz veya kum tozu yapışabilir. Baskı kafasının hareket eden parçalarına toz girmesini engellemek için bu kısımları suya batırılıp iyice sıkılmış bir bezle silin.



(2) Atık boya haznesi (Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Atık boya haznesinin yenisiyle değiştirilmesi")

Atık boya haznesinin dolu olup olmadığını kontrol edin. Atık boyanın haznedan taşmamasına dikkat edin.



(3) İstasyon çevresini temizleme (Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, “İstasyon çevresinin temizlenmesi”)

Makinenin yüksek görüntü kalitesini korumak ve makineyi iyi durumda tutmak için wiper ve kapağın sıkça temizlenmesi önerilir.

1 Carriage’ı hareket ettirin.

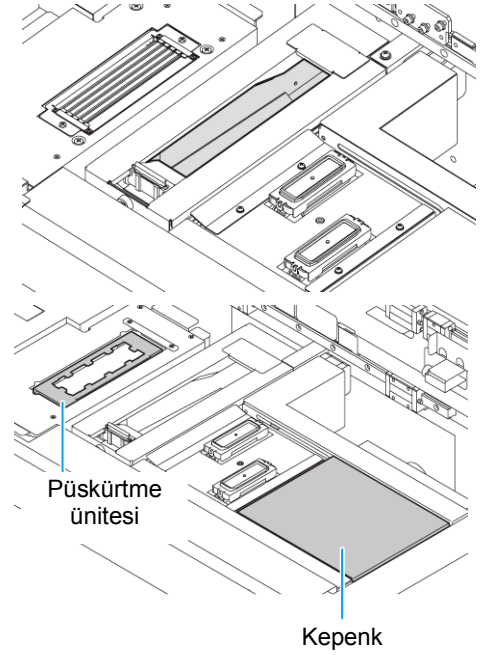
- Bu işlem için Bölüm 4, “İstasyon çevresini temizleme” bölümündeki 1’den 4’e kadar olan adımları gerçekleştirin.

2 Atık bez vb. kullanarak istasyon çevresine yapışan boyayı silin.

- Sağdaki şekilde gri renkli alanı temizleyin.
- Sıkıca sabitlenmiş boyayı silmiyorsanız spatula vb. ile silin.

3 Püskürtme ünitesine ve / veya kepenk bölümlerine yapışan boyayı silin.

- Temizleme çubuğunu bakım temizleme sıvısına batırın ve yapışan boyayı kaldırın. Bakım için temizleme solüsyonu kalmayana dek iyice silin.



4 Temizleme işleminden sonra **ENTER** tuşuna basın.

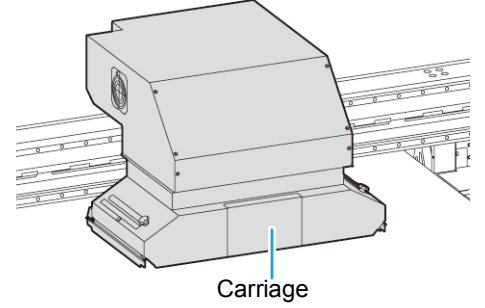
5. Düzenli bakım (Haftada veya iki haftada bir kez)

(1) Carriage filtresinin değiştirilmesi

Bir ya da iki haftada bir değiştirin.

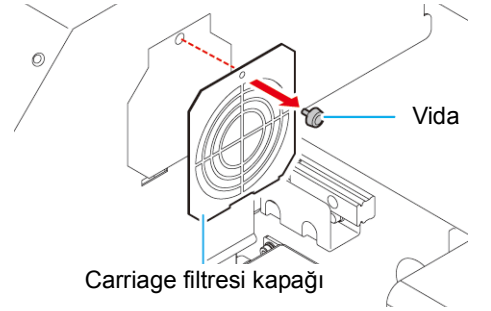
1 Carriage'ı hareket ettirin.

- Bu işlem için, Bölüm 4, "Wiper ve Kepin Temizlenmesi" bölümündeki 1'den 4'e kadar olan adımları gerçekleştirin.

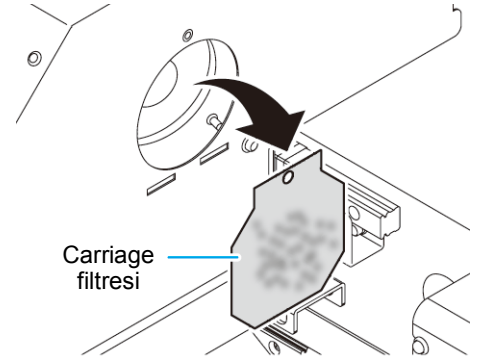


2 Carriage filtresi kapağını çıkarın (carriage'ın sağında, solunda ve arkasında).

- Carriage'ın sağındaki ve solundaki carriage filtresi kapağını çıkarın.
- Carriage filtresi kapağının üst kısmına sabitlenmiş tırnağı sıkıştırın ve öne doğru çekin.



3 Kullanılmış carriage filtresi kapağını çıkarın.



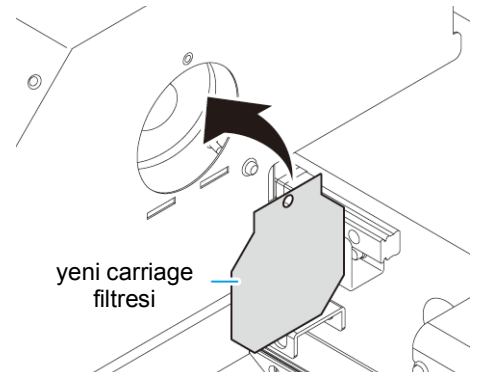
4 Yeni bir sürgü filtresi takın (SPA-0189).

- Carriage filtresinin sağ ve solundaki delikleri carriage'ın bombeli kısmına yerleştirin.

Önemli!

- Carriage filtresi, carriage'ın sağında, solunda ve arkasında bulunur. Tüm filtreleri aynı zamanda değiştirin.

5 Carriage filtresi kapağını orijinal durumuna geri getirin.



6 Değiştirme işlemi tamamlandığında **ENTER** tuşuna basın.

(2) Pamuk pedinin değiştirilmesi (MBIS) (Bkz. Kullanım Kılavuzu 4. Bölüm “MBIS Bakımı”)

MBIS'in boya şişelerini değiştirirken, haznenin arkasındaki kep wiper'in alt kısmına yapışan boyayı silmek için kullanılan ürünle birlikte gelen bir pamuk ped takılmıştır. Pamuk pedini düzenli olarak değiştirin. (Önerilen değiştirme süresi: Her iki haftada bir veya şişelerin her beşinci kez değiştirilmesi sonrasında.)

6. Düzenli bakım (ayda bir)

(1) Soğutma suyunun yeniden doldurulması ve kontrol edilmesi (Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 “Soğutma suyunun doldurulması”)

Makinenin performansını korumak için soğutma suyu seviyesinin ayda bir kontrol edilmesi önerilir. Soğutma suyu az miktarda kaldığında, soğutma suyunu doldurun.

7. Periyodik bakım (Her üç ayda bir kez)

(1) Wiper'in değiştirilmesi (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 “Wiper'in değiştirilmesi”)

Wiper sarf malzemesidir. Ekranda wiper'in değiştirilmesi gerektiğine dair uyarı mesajı görüntülendiğinde, zaman geçirmeden yenisiyle değiştirmeniz gereklidir.

Ayrıca, kaydırma mekanizmasının (slider) alt yüzeyine bulaşan boyaları da temizleyin.

< LOCAL > (LOKAL)
Replace a WIPER (Wiper'i Değiştir) [MNT]

8. Medyanın saklanması

Medya, tozsuz ve doğrudan güneş ışığı almayan bir alanda saklanmalıdır. Medyayı aşırı sıcak veya aşırı nemli ortamlarda saklamaktan kaçının.

9. Boya şişesinin saklanması

Boya şişesini saklarken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

- Boya şişesini doğrudan güneş ışığı almayan ve nemin yüksek olmadığı bir yerde saklayın.
- Hassas bir ürün olması nedeniyle düşürmeyin.
- Boya çipi kirlenmemeli ve statik elektrik boşalmasına maruz kalmamalıdır.
- Boya şişesi ve boya çipinin birlikte saklandığından emin olun.

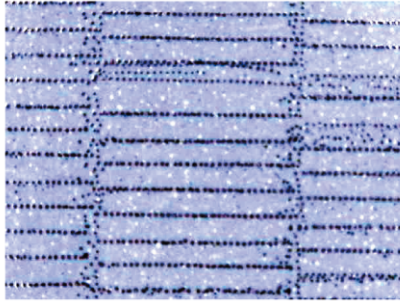


Boya şişesi ve Boya çipi

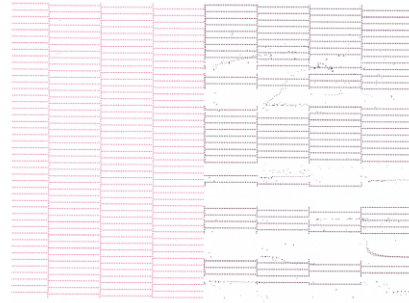
10. Kusurlu baskı örnekleri

Aşağıdaki örnekler, tozdan kaynaklanan ve baskıyı etkileyen kusurlu baskı kafası (nozül) vuruş örnekleridir. Baskı öncesinde veya baskı sırasında bu şekilde kullanılmasını önlemek için nozülün durumunu periyodik olarak kontrol edin.

Nozülün durumu bu kesim plotterında [test baskısı] ile kontrol edilebilir. (Kullanım Kılavuzu Bölüm 2 "Test Baskısı")



Çapraz ateşleme



Eksik nozül



Boya damlaması



Uydu

11. Nozül ateşleme kusurunu giderme yöntemi

Baskı makinesi uzun bir süre kullanılmadığında veya ortam sıcaklığına bağlı olarak nozüllerde düzensiz ateşleme görülebilir. Böyle durumlarda nozülleri eski haline getirmek için aşağıdaki yöntemler uygulanmalıdır.

1. Günlük bakım

- Bu dokümanda tanımlanmış olan parçaları temizleyin.

2. Baskı Kafasının Temizlenmesi (normal). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.

- 1. adımda belirtilen bakım işlemlerini gerçekleştirdikten sonra, Kullanım Kılavuzunda belirtilen prosedürlere uygun şekilde baskı kafalarını temizleyin.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

3. Baskı Kafasının Temizlenmesi (güçlü). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.

- Nozülün tıkanıklığı, baskı kafasını temizleme (normal) işlemi birkaç defa tekrarlandıktan sonra giderilemediyse temizleme modunu "hard" (güçlü) seçeneğine değiştirin ve yeniden temizleyin.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

4. Nozül kurtarma fonksiyonuna ayarlayın. Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4.

- Nozül kurtarma fonksiyonuna ayarlayın.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Tıkalı nozülün yukarıdaki işlemlerle bile halledilememesi durumunda, lütfen bizi veya bu baskı makinesini satın aldığınız bayiyi arayın.

12. Malzemeler

Ürün Adı	Ürün Numarası	Ürün Adı	Ürün Numarası
F-200/LF-200 Yıkama Sıvısı	SPC-0568	PR-200 Yıkama Sıvısı	C-ML013-Z-B2-1-KW
Atık boya haznesi	SPA-0197	Filtre elemanı	SPA-0209
Baskı kafasının etrafının temizlenmesi için 50 adet temizleme çubuğu	SPC-0527	Carriage filtresi	SPA-0189
Boya filtresi beyaz	SPA-0196	Wiper kiti	SPA-0193

13. Güvenlik Tedbirleri

⚠ DİKKAT



Ürünle birlikte gelen **koruyucu gözlük ve eldiveni** giydiğinizden emin olun.



Su veya alkolle karıştırılması durumunda boya, kondanse maddeler üretir. Nozül yüzeylerinin, baskı kafalarının etrafındaki alanın, keplerin ve wiper'ların su veya alkolle temas etmemesine dikkat edin.



Baskı makinesinin uzun bir süre kullanılmaması (baskı alınmaması) sonrası ateşlemenin düzgün olmasını sağlamak için boyanın türüne bağlı olarak, belirli aralıklarla ateşleme yapmanın (püskürtme) gerekli olabileceğini unutmayın.

Uzun bir süre kullanılmadığında, cihazın [CUSTODY WASH] (BAKIM YIKAMASI) fonksiyonunu çalıştırın (Kullanım Kılavuzu Bölüm 5, "Makine Uzun Süre Kullanılmadığında (BAKIM YIKAMASI)") ve ön taraftaki güç düğmesini kapalı konuma getirin. Cihazın yan tarafındaki ana güç düğmesini açık konumda ve kablo soketini prize takılı şekilde bırakın.



Bakımı LED UV yeterince soğuduktan sonra gerçekleştirin, aksi takdirde yanıklara neden olabilir.



Bu makineyi asla sökmeyin. Elektrik çarpmalarına, yangına veya makinenin arızalanmasına neden olabilir.



Bu makinenin içinin nemlenmesini önleyin. Makinenin içi nemlenirse elektrik çarpmalarına, yangına veya makinenin arızalanmasına neden olabilir.



Bakımı cihazı kapattıktan ve güç kablosunu çıkardıktan sonra gerçekleştirin. Aksi takdirde beklenmedik kazalar meydana gelebilir.



Benzin, tiner ve aşındırıcı bileşenler içeren kimyasal maddeleri kullanmaktan kaçının. Kapağın yüzeyi bozulabilir veya deforme olabilir.



Makinenin içine yağlama yağı gibi maddeler uygulamayın. Makinenin arızalanmasına yol açabilir.

14. Kurulum ortamı

- Bu baskı makinesini mümkün olduğunca tozsuz bir ortamda kullanın. Fanlar ve hava üfleyiciler toz kalkmasına neden olabilir.
- Bu baskı makinesinin kullanıldığı ortamda sıcaklık 15 ila 30°C (59°F ila 86°F); bağıl nem ise %35 ila %65 arasında bir değerde olmalıdır. Bu baskı makinesinin, belirtilen aralıklardan daha yüksek veya daha düşük bir sıcaklıkta ve nemli ortamda kullanılmasından kaçının.

15. Çalışma ortamı için notlar

Baskı ayarının veya bakımının yapılma sıklığı, büyük ölçüde baskı ortamının veya kullanılan medyanın durumundan etkilenir. Makineyi kullanmadan önce lütfen aşağıdakileri dikkatle okuyup anlayın.

Çalışma ortamı	Dikkat edilecek hususlar
Kumlu ve tozlu bir yerde	<ul style="list-style-type: none">▪ Nozül yüzünü temiz tutun, periyodik olarak yaklaşık her 1500 mm baskı çıkardıktan sonra silmeye ayarlayın. (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 "Nozül yüzü temizleme süresinin ayarlanması")▪ Toz miktarına bağlı olarak periyodik silme ayarını değiştirin.
Medyadan lifler çıktığı için baskı kafası boşluğu geniş olduğunda	<ul style="list-style-type: none">▪ Dağılmış buhar miktarı fazla olduğunda nozül, UV ışığına maruz kalabilir. Çizime yönelik yenileme seviyesini yükseltme (Kullanım Kılavuzu Bölüm 3, "Diğer kullanışlı ayarlar") ve periyodik silme işleminin ayarlanması (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 "Nozül yüzü temizleme süresinin ayarlanması").▪ Her bakımı daha sık gerçekleştirin.
Cam veya sırlı metal gibi UV ışığını iyi yansıtan bir medya kullanıldığında	<ul style="list-style-type: none">▪ Nadiren kullanılan baskı kafalarında diğer baskı kafalarına nazaran daha dengesiz ateşleme durumu görülebilir. Baskı kafası kullanım oranını artırmak için çizime yönelik yenileme seviyesini yükseltin (Kullanım Kılavuzu Bölüm 3, "Diğer kullanışlı ayarlar").
Statik elektrik meydana gelebilecek bir medyaya baskı yaparken	<ul style="list-style-type: none">▪ Elektriklenmeyi önlemek için nemlendirici yerleştirin. Statik elektrik, baskı alanı ve baskı kafasının etrafında buhar veya toz toplayabilir. Uzun süre boyunca sürekli baskı yapmak için periyodik silmeye ayarlayın. (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 "Nozül yüzü temizleme süresinin ayarlanması")
Kuru bir yerde baskı yaparken (kışın olduğu gibi)	
Düzensiz olmayan bir medyaya (veya nesneye) baskı yaparken	<ul style="list-style-type: none">▪ Baskı kafası boşluğunun aynı seviyede kalması için baskı medyasının yerleştirildiği yere, emme bölgesinin dışına ekstra bir medya yerleştirin. Yansıyan ışığın aşındırdığı baskı kafasını olduğu gibi bırakmak, baskı kafasının değiştirilmesini gerektiren arızalara neden olabilir.

16. Gerektiği zamanlarda bakım

Önemli!

Uygun bakım planı, baskı makinesini kullanım süresi boyunca gözlemleyen operatör tarafından belirlenir.

- Bazı medyalar her baskıda bakım gerektirir.
- Bakım planı basılan görsele göre değişir. Örneğin, görsel daha fazla boya gerektiriyorsa bakım işlemi daha sık yapılmalıdır.

(1) LED UV ünitesinin temizlenmesi

LED UV ünitesinde biriken boya veya tozu düzenli olarak temizleyin.

Önemli!

- LED UV ünitesini, ünitenin alt kısmındaki ışın yayma parçasını çizmemeye dikkat ederek temizleyin. Işın yayma parçası üzerinde belli bir seviyede kir veya ışığı engelleyen bir nesne mevcutsa, boya iyi kürlenmeyebilir ve boya kusmasına neden olabilir.

(2) Tablaya bulaşmış boyanın temizlenmesi

Gerekliyorsa bu boyayı alkole batırılmış bir bezle temizleyin. Kürlenmiş boyayı temizlerken tabla yüzeyini çizmemeye dikkat edin.

Önemli!

Çözücü kullanırken dikkat edilmesi gerekenler

- Bulaştıktan sonra tablanın boyalı bırakılması boyanın sadece alkole temizlenmesini zorlaştırabilir. Özel bir çözücü kullanmadan önce lütfen bizimle iletişime geçin. Makinenin arızalanmasına yol açabilir.

(3) Tablanın vakum deliğindeki tıkanmanın giderilmesi

Tabladaki vakum delikleri boyayla tıkanabilir. Gerektiğinde vakum deliklerindeki boyaları temizleyin.

Tablada kürlenmiş boya kalmamasına dikkat edin.

(4) Carriage'ın alt kısmının temizlenmesi

Carriage'ın alt kısmına bulaşmış olan boyayı temizleyin.

(5) Baskı kafası nozül yüzünün temizleme çubuğu ile temizlenmesi

Görüntü özel bir medyaya basıldığında veya makinenin uzun süre kullanılmaması durumunda, nozül standart temizleme işlemi ile temizlenmeyebilir.

Temizleme çubuğunu yıkama sıvısına daldırın ve nozül yüzüne yapışan maddeleri temizleyin.

Bu işlemi MIMAKI servis mühendislerinin talimatları doğrultusunda gerçekleştirin.

(6) Opsiyonel İyonizerin Bakımı

Bakımı için İyonizerin Kullanım Kılavuzuna bakınız.



Bu doküman Mimaki Eurasia Dijital Baskı Teknolojileri Paz. ve Tic. Ltd. Şti. tarafından
İngilizce orijinalinden Türkçeye çevrilmiştir.

En güncel kılavuzu web sitemizden indirebilirsiniz.

© 2014 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

D202565-12-20042020

KT
FW :2.70