

Nozül Kontrolü Hakkında

JV300 / 150 Serisi ve CJV300 / 150 Serisi boya püskürtmeli baskı makinesi satın aldığınız için teşekkür ederiz. Bu kullanım kılavuzu, JV300 / 150 serisinde ve CJV300 / 150 serisinde kurulu olan nozül kontrol fonksiyonunu kolay anlaşılır bir şekilde açıklamaktadır. Bir nozül kontrol işlevi kullanırsanız, nozül arızası meydana gelse bile nozülün durumunu otomatik olarak korumanıza olanak sağlar.

Nozül kontrol işlevi ile yapabileceğiniz

Nozül kontrolü işlevi kullanırsanız, daha önce manuel olarak gerçekleştirilen aşağıdaki görevleri otomatikleştirebilirsiniz.

Devamlı baskı sırasında, hatalı nozülleri otomatik olarak algılar ve nozülün durumunun kalitesini otomatik olarak değerlendirir.

Nozül koşulları kötüyse otomatik olarak nozül temizliğini gerçekleştirir ve nozül durumunun iyileşip iyileşmediğini otomatik olarak belirler. (Baskı malzemesi tüketilmez.)
Nozül temizleme sayısı önceden ayarlanabilir.

Nozülün durumu iyi olmadığına, otomatik olarak nozül kurtarma için kaydedilir.

Mevcut durumda ayarlanan nozül kurtarmasına ek olarak, nozül kontrol işlevinde hatalı olduğu belirlenen bir nozülü otomatik olarak kaydeder. (Hatalı nozül, ateşleme yapmayan nozüldür.)

Nozülün durumunu kontrol eder ve devamlı baskının mümkün olup olmadığını otomatik olarak belirler.

Nozülün durumu düzelmezse, baskı otomatik olarak durdurulur.

Nozül kontrol işlevi hakkında not

- Nozül kontrolü, ikinci veya sonraki dosyanın basımının başlangıcında gerçekleştirilir. Güç açıldıktan sonra, baskı sırasında veya ilk kez baskıda yapılmadığını dikkate alın.
- Baskı moduna bağlı olarak nozül kurtarma devre dışı kalabilir. (Sayfa 3'e bakınız.)
- Nozül kontrolü ve kurtarma işlemi her iki kafadaki nozül hatları için gerçekleştirilir.
- JV300 / 150 serisine ve CJV300 / 150 serisine monte edilen nozül kontrol ünitesinde bir hata meydana gelirse, bu işlev kullanılamayacaktır.
- Nozül kontrol başına çalışma süresi ve bir yıllık boya tüketimi aşağıdaki gibidir:
Çalışma süresi : yaklaşık 50 saniye
Boya tüketimi : yaklaşık 670 cc / yıl
(Varsayım: Günde 10 kez nozül kontrolü yapar, bir yılda 240 gün iş günü)

Nozül kontrol işlevini ayarlayın

Lütfen JV300 / 150 Serisi ve CJV300 / 150 Serisi'nin kullanım kılavuzuna bakın

Nozül kontrol işlevi menü listesi

Fonksiyon Adı		Ayar	Varsayılan	Özet
Baskı Kontrolü		AÇIK / KAPALI	KAPALI	Baskının başlangıcında nozül kontrolünü çalıştırır.
Kontrol Aralığı	Uzunluk	0.1 ile 50.0m	30.0m	Ayarlanan mesafeyi bastıktan sonra nozül kontrolünü çalıştırır. *1
	Dosya	1 ile 100 dosya	30 dosya	Ayarlanmış birkaç dosyanın baskısından sonra nozül kontrolünü çalıştırır.
Eylem	Temizleme	KAPALI / Yumuşak / Normal / Sert	Yumuşak	Düzeltilme işleminde gerçekleştirilecek temizleme türünü seçer.
	Yeniden deneme	0 ila 3 kez	1	Ayarladığınız numaralar için temizleme işlemlerini tekrarlar.
Otomatik Nozül Kurtarma		AÇIK / KAPALI	KAPALI	Nozül kontrolünden sonra, nozül kurtarmayı otomatik olarak çalıştırır. (En fazla 16 nozül / hat)
Belirleme durumu		1 ile 180 nozül	1	Kurtarma operasyonunun uygulanması. Her renk için baskıya devam etme uygunluğunu belirleyen hatalı nozül sayısını ayarlanır.

*1. Baskı sırasında belirlenen mesafeye ulaşırsa bir sonraki baskının başlangıcında nozül kontrolü yapılır.

Nozül kontrolünün uygulama zamanlaması

Her kontrol aralığının nozül kontrol zamanlaması aşağıdaki şemada gösterilmektedir.

Önemli!

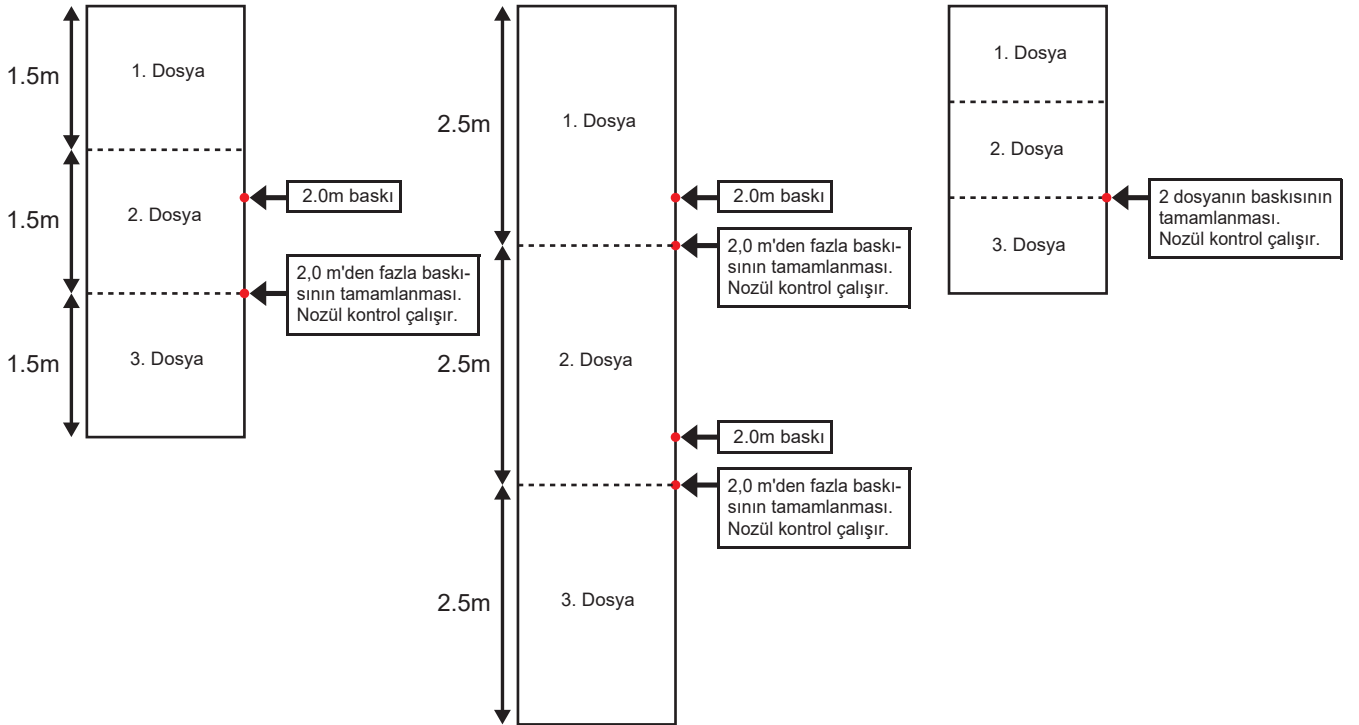
- Baskının sonunda mesafeyi ve dosya sayısını sayın. Baskı iptal edilirse sayılmaz.
- Uygulamadan sonra 0'a geri dönecek mesafeyi ve dosya sayısını yazın.

Ayarlanan Değerlerin Örneği (1)

- Zamanlaması : Uzunluk
- Aralık : 2.0m

Ayarlanan Değerlerin Örneği (2)

- Zamanlaması : Dosya
- Aralık : 2 dosya



Nozül kurtarma gerçekleştirilmeyen baskı modları

Önemli!

• Aşağıdaki baskı modlarında nozülü kurtarmak mümkün değildir.

■ 4 renkli boya seti

No.	Çözünürlük (dpi)	Pass	Tarama Hızı
1	540x720	4	Yüksek hız
2	720x720	4	Yüksek hız
3	720x1080	6	Yüksek hız
4	720x1440	8	Yüksek hız
5	1440x1440	8	Yüksek hız

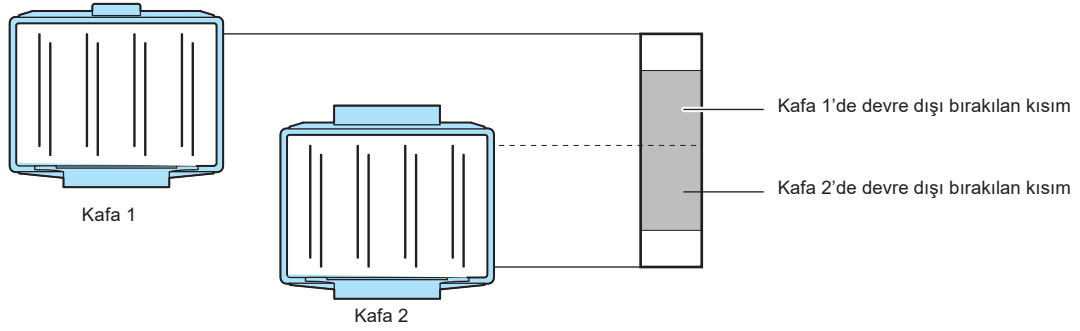
■ 6/8 renkli boya seti

No.	Çözünürlük (dpi)	Pass	Tarama Hızı
1	540x720	8	Yüksek hız
2	720x720	8	Yüksek hız
3	720x1080	12	Yüksek hız
4	720x1440	16	Yüksek hız
5	1440x1440	16	Yüksek hız

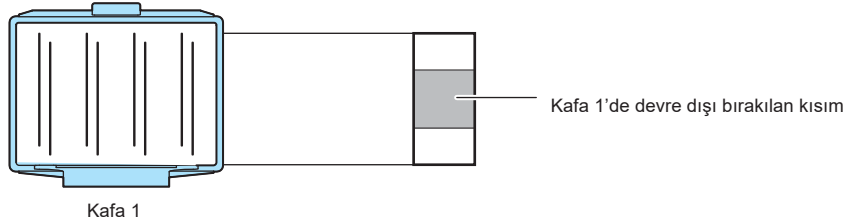
● Aşağıdaki baskı modunda nozül kurtarma kısmen devre dışı bırakılır.

Ayarlanacak baskı moduna bağlı olarak, nozüllerin bazılarında nozül kurtarma devre dışı bırakılır. (Aşağıdaki şeklin gri kısmındaki nozüllerin, nozül kurtarması devre dışı bırakılmıştır.) Önceden kontrol etmenizi öneririz.

■ JV300/CJV300 için



■ JV150/CJV150 için



No.	Çözünürlük (dpi)	Pass	Tarama Hızı
1	540x720	4	Yüksek hız
		10	
		12	
2	720x720	6	Yüksek hız
		10	
		12	
3	720x1080	8	Yüksek hız
		10	
		14	
		16	
		18	

No.	Çözünürlük (dpi)	Pass	Tarama Hızı
4	720x1440	10	Yüksek hız
		12	
		18	
		20	
5	1440x1440	24	Yüksek hız
		10	
		12	
		18	

Baskıyı durdurmak için nozül kontrolünün durumu

Nozül kontrol işlevi, aşağıdaki durumlarda baskının ortasında baskıyı durdurur ve local ekranına geri döner. Ayrıca o an da verileri temizlemeye zorlamaz, ancak otomatik nozül kurtarma bilgilerini başlatır. Veriler temizlenmediğinden, FUNC3 (REMOTE) tuşuna basarak baskı mümkündür, ancak bu durumda nozül kontrolünü tekrar gerçekleştirmez.

- Hatalı bir nozülün düzelmediği ve kesintisiz baskının imkansız olduğu belirlenirse, ekranda "Nozül Eksik Baskı Durduruldu" mesajı görüntülenir ve baskı durur.
- Nozül kontrolü devam ederken makineye monte edilmiş olan nozül kontrol ünitesinde bir hata meydana gelirse, ekranda "NCU XX ERROR Nozül Kontrol Kapalı" mesajı görüntülenir ve baskıyı durdurur. (NCU Nozül kontrol ünitesi içeriğini gösterir. XX bir hata içeriğini gösterir.) Hataların içerikleri ve oluştuğu işlemleri görebilmek için lütfen S. 4 "Hata Listesi" ne bakın.
- Nozül kontrol ünitesinde bir hata meydana gelirse, "Baskı Kontrolü" ayarı otomatik olarak "KAPALI" duruma geçecektir. Hata giderildikten sonra, "Baskı Kontrolü" nü "AÇIK" olarak yeniden ayarlayın.
- Nozül kontrolü çalışırken aşağıdaki işlemler gerçekleştirilirse, nozül kontrol işlemi iptal edilir ve baskı durdurulur.
 - ⇒ Nozül kontrolü çalışırken FUNC3 (REMOTE) tuşuna basılırsa local ekranına döner.
 - ⇒ Acil durdurma (kapağı açma, malzeme sıkışması, sıkıştırma kolunu vb. kaldırarak kolu serbest bırakma).

Hata Listesi

No.	Ekrandaki Gösterge	Sebebi	Çözüm
1	ERROR 652 NCU NZK CHK (HW)	Hatalı nozül algılama modeli başarıyla ayrıştırılmadı. Yüksek miktarda ateşleme hatasının meydana gelme olasılığı vardır.	Nozül durumunu kontrol edin. Çok sayıda ateşleme hatası varsa, lütfen kurtarma için temizliği gerçekleştirin. Ekranda hala hata gösteriliyorsa, lütfen servisi arayın.
2	ERROR 653 NCU NZK CHK (MARK)		
3	ERROR 654 NCU CENTER POS		
4	ERROR 655 NCU FLUSH POS		
5	ERROR 656 NCU SN ADJUST	Optimum hassasiyeti elde etmek için ışık miktarı ayarı başarısız oldu. Büyük miktarda ateşleme hatası nedeniyle normal kararda bulunmak mümkün değildir. LED ışık kaynağının zayıflaması, kir ve çiziklerden ötürü ışık yoğunluğu düşüktür.	Nozül durumunu kontrol edin, ancak kurtarılmamış ve düzelmemiş ise lütfen servisi arayın.
6	ERROR 64C NCU ERROR	Bazı sorunlar nedeniyle nozül kontrolü kesintiye uğradı.	Gücü KAPALI konuma getirin ve bir süre sonra gücü tekrar AÇIN. Hata devam ederse, lütfen servisi arayın.
7	ERROR 650 NCU CONECT	NCU'nun bağlantısı doğrulanamıyor.	Nozül kontrol ünitesini değiştirmeniz gerekiyor. Lütfen servisi arayın.
8	ERROR 651 REPLACE NCU	Işık miktarının azalması, kir ve çiziklerden ötürü nozül kontrolünü gerçekleştiremiyor.	Nozül kontrol ünitesinin boya emicisinin değiştirilmesi gerekir. Lütfen servisi arayın.
9	ERROR 657 REPLACE NCU INK PAD	NCU boya kanalı dolu.	NCU'yu mümkün olan en kısa sürede değiştirmenizi önerilir. Lütfen servisi arayın.
10	ERROR 658 NCU SENSOR LV LOW	Optimum hassasiyeti elde etmek için ışık yoğunluğu azaldı. Işık kaynağının azalması, kir ve çiziklerden ötürü ışık miktarı azalır.	

Önemli!

- No 1 ila 6 : Hatanın görüntülediği andan sonra, hatanın oluştuğunu belirten bir mesaj görüntülenecektir. İptal etmek için [ENTER] tuşuna basın.
- No7 ila 10 : Hatanın görüntülediği andan sonra, sürekli ekranda bir hata görüntülenecektir.

D202795-10-01122014

© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.2014

Bu doküman Mimaki Eurasia Dijital Baskı Teknolojileri Paz. ve Tic. Ltd. Şti.
tarafından İngilizce orijinalinden Türkçeye çevrilmiştir.

NH