

Inkjet baskı makinesi SIJ-320UV**Günlük Bakım Gereklilikleri**

Bu makine son derece nazik mekanizmalara sahip hassas bir makinedir. Özellikle, ateşleme yapan baskı kafalarının nozül yüzeyi, yüzeye hafif toz veya kağıt parçaları bulaşsa dahi bundan etkilenir ve doğru baskı sonuçları elde edilemeyebilir. Bu makineyi kullanırken daha iyi durumda tutabilmek için, günlük olarak aşağıdaki bakım işlemlerini yapmanızı tavsiye ederiz.

1. Bakım zamanı

Bakım zamanı	Bakım yapılacak noktalar	Referans Sayfası
Günde bir kez (günlük çalışmanın sonunda)	Baskı kafalarının etrafı	S.2
	Kep istasyonu	S.3
	Wiper	S.4
	Wiper temizleyici	S.4
	Medya presi	S.5
	Medya sensörü	S.5
	Atık boya haznesi	S.5
Haftada bir kez (haftalık çalışmanın sonunda)	Baskı Levhasının Temizlenmesi	S.6
	Makinenin dışı	S.6
Ayda bir defa	H fan filtresinin değiştirilmesi	S.7
Boya haznesini değiştirirken	Boya filtresinin değiştirilmesi	S.8

**■ Bakım için gerekli araçlar**

- Temizleme çubuğu (SPC-0527)
- Bakım amaçlı yıkama sıvısı (SPC-0568)
- Pamuk çubuk
- Eldiven
- Yumuşak bez



- Ürünle birlikte gelen koruyucu gözlük ve eldiveni giydiğinizden emin olun.**

2. Günlük bakım



- Mümkünse, baskı kafası, kep istasyonu ve wiper'in etrafını temizlerken temizleme çubuğunu (SPC-0527) kullanın. Diğer pamuklu çubukların kullanılması lif bırakarak makinenin hasar görmesine neden olabilir.
- Boya kapağının ve kep istasyonundaki wiper'in bakımlarının her gün yapıldığından emin olun. Kirli bırakırsanız, kirler nozül yüzeyine yapışabilir veya toz ve kurumuş boya nozülü aşındırabilir. Bu durum ateşleme kusurlarına neden olabilir.
- Boya ve toz ile kirlenmemesi için carriage'in alt kısmını her gün temizleyin. Kirli bırakırsanız, baskı kafası temizlenirken silme işlemi sırasında toz ve kurumuş boya nozülü aşındırabilir.
- Carriage'in alt yüzeyini temizlerken nozül yüzeyini ovmamaya dikkat edin.

(1) Baskı kafalarının çevresi (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 "Baskı Kafasının ve Çevresinin Temizlenmesi")

Önemli!

- Makinenin baskı kafaları ve çevreleri kirlenmeye en müsait parçalardır ve kirlendiklerinde de makinenin fonksiyonlarını ve baskı sonuçlarını olumsuz etkileyebilirler. Ayrıca baskı kafası, oldukça hassas mekanizmalardan oluştuğundan bakım sırasında yeterli önlemlerin alınması gereklidir.

1 Carriage'ı sol tarafa getirin ve sol bakım kapağını açın.

- Bu işlem için, Bölüm 4, "Baskı Kafasının ve Çevresinin Temizlenmesi" bölümündeki 1'den 5'e kadar olan adımları gerçekleştirin.

Sol bakım kapağı



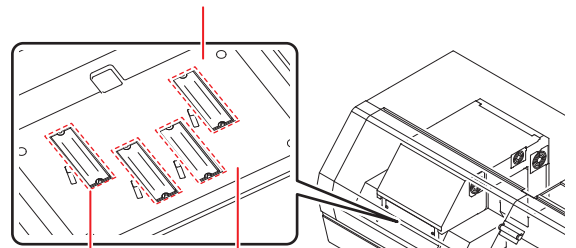
Sola döndürün

Vida

2 Baskı kafasını ve çevresini temizleyin.

- Kaydırma mekanizmasının (slider) altına ve baskı kafasının etrafına jelleşmiş boya ve toz yapışabilir.
- Temizleme çubuğuyla temizleyin. Bu işlemi gerçekleştirirken, kafanın nozül kısmını asla ovmayın.

Baskı kafasının yan yüzeyini (koyu gri ile gösterilmiştir) temizleme çubuğuyla temizleyin.

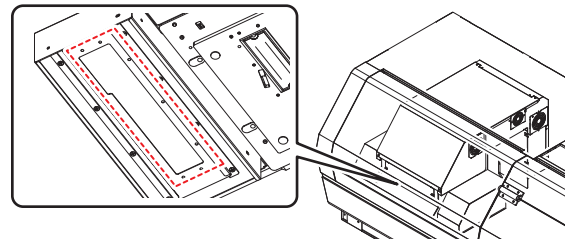


Temizleme çubuğuyla veya eski bir bezle temizleyin.

Nozül parçası (Asla dokunmayın.)

3 UV lambasının alt yüzeyini temizleyin.

- UV lambasının arka kısmına boya yapıştıysa, temizleme solüsyonunu temizleme çubuğuna uygulayın ve boyayı temizleyin. Temizleme solüsyonunun kalıntılarını wiper ve braketten silin.



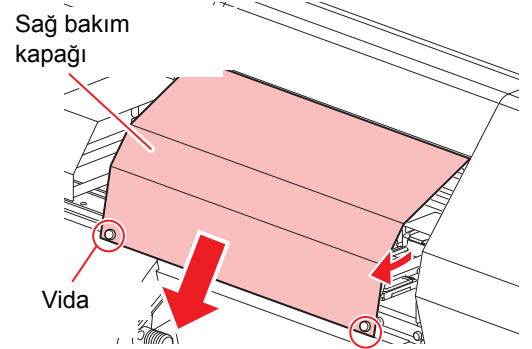
(2) Kep İstasyonu (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, “Wiper ve Kepin Temizlenmesi”)

Kepin çevresindeki alan, toz ve boya ile kirlenmeye müsaittir. Baskı kafasında kir birikmesini önlemek için, kullanılan boyaya uygun temizleme sıvısıyla baskı kafasının sık sık temizlenmesi önerilir.

- Bakım amaçlı yıkama sıvısı (SPC-0568)

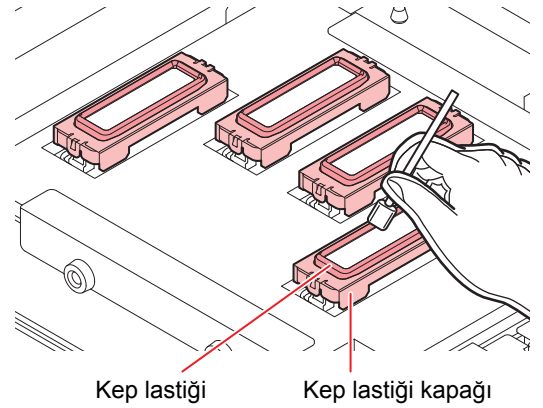
1 Carriage'ı hareket ettirin ve sağ bakım kapağını açın.

- Bu işlem için, Bölüm 4, “Wiper ve Kepin Temizlenmesi” bölümündeki 1'den 4'e kadar olan adımları gerçekleştirin.



2 Kep lastiğini ve kep lastik kapağını temizleyin.

- Kep lastiğine ve kep lastiği kapağına yapışan boyayı, temizleme solüsyonuna batırılmış temizleme çubuğuyla temizleyin. Temizleme solüsyonunun kalıntılarını wiper ve braketten silin.

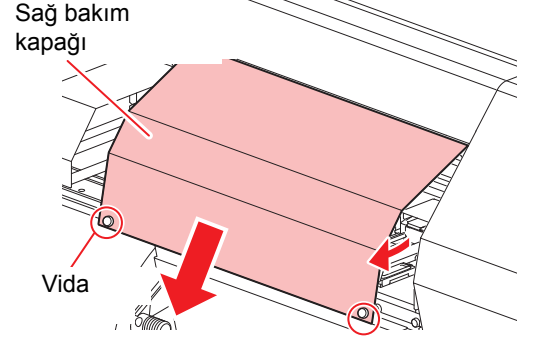


(3) Wiper (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, “Wiper ve Kepin Temizlenmesi”)

TWiper üzerinde boya, toz ve kağıt tozu birikebilir. Wiper’ın durumunu kontrol edin ve kirlenmişse temizleyin.

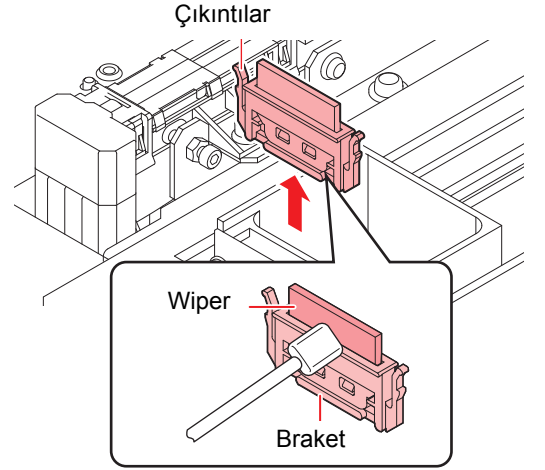
1 Carriage’ı hareket ettirin ve sağ alt bakım kapağını açın.

- Bu işlem için, Bölüm 4, “Wiper ve Kepin Temizlenmesi” bölümündeki 1’den 4’e kadar olan adımları gerçekleştirin.



2 Wiper’ı temizleyin.

- Her iki ucundaki çıkıntılardan tutarak wiper’ı çıkarın.
- Temizleme solüsyonuna batırılmış bir temizleme çubuğuyla wiper’a ve braket’e yapışmış boyayı temizleyin. Temizleme solüsyonunun kalıntılarını wiper ve braketten silin.

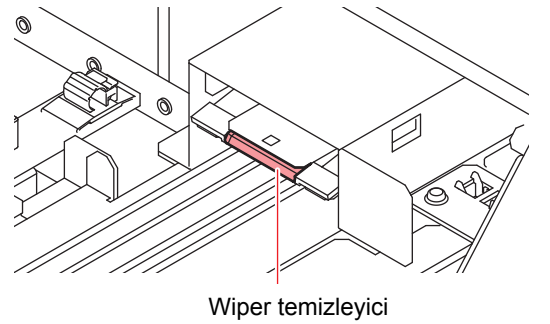


Ayrıca aşağıda tarif edildiği gibi, Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 “Wiper’ın değiştirilmesi” uyarınca wiper’ı yenisiyle değiştirin (SPA-0193).

- Wiper deforme olduğunda
- Yapışan boya temizlenemediğinde
- Wiper değişim uyarısı görüntülediğinde

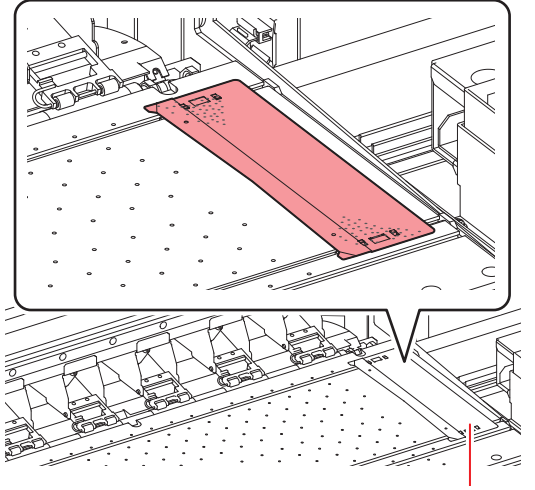
(4) Wiper temizleyiciyi temizleyin

Wiper temizleyicideki boyayı, temizleme solüsyonuna batırılmış bir temizleme çubuğuyla veya eski bir bezle temizleyin.



(5) Medya Presi (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 “Medya Presinin Temizlenmesi”)

Medya tutucu ile baskı levhası arasında medya kesim tozu veya diğer tozlar biriktiğinde medya aktarım işlemi uygun şekilde gerçekleştirilemeyebilir veya bu tozlar nozüllere yapışarak doğru baskı alınmasını engelleyebilir. Bu nedenle sık sık temizlenmesi tavsiye edilir.



Medya presi

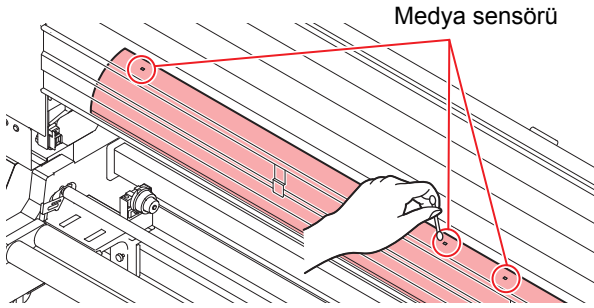
(6) Medya sensörü (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 “Medya Sensörünün Temizlenmesi”)

Medya sensörleri, arka tarafta baskı levhasında (iki konum için) ve baskı kafasının alt yüzeyinde bulunur. Sensör üzerinde toz ve boya birikirse, medyanın veya hizalama işaretinin yanlış algılanmasına neden olabilir. Yumuşak bir bezle veya temizleme çubuklarıyla sensörleri silin.



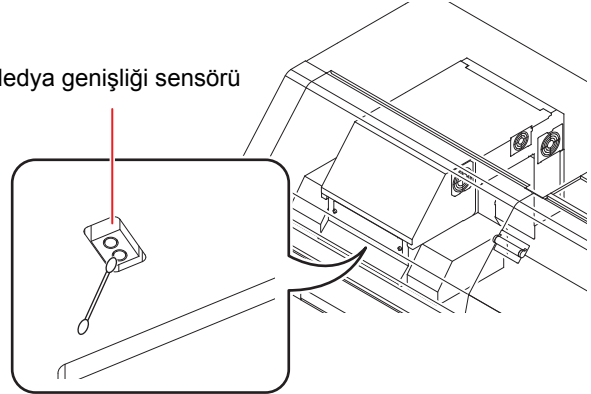
- Medya sensörlerinin temizlenmesi sırasında asla solvent kullanmayın.
- Sensör aşırı kirlendiğinde, suyla seyreltilmiş nötr deterjana batırılmış bir bezle sensörü silin.
- Baskı kafasının altındaki medya sensörünü temizlerken, yaralanmalardan kaçınmak için, sensörün yanındaki kesici bıçağına dikkat edin.

Makinenin arka tarafı



Baskı kafasının alt yüzeyi

Medya genişliği sensörü



(7) Atık boya haznesi (Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 “Atık boyanın bertaraf edilmesi”)

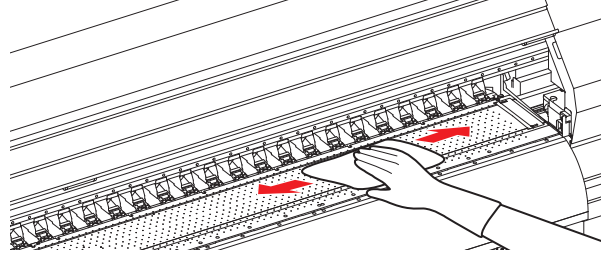
- 1 İşlemi gerçekleştirmek için bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 “Atık boyanın bertaraf edilmesi”.

3. Düzenli bakım (Haftada bir kez)

Kullanıcıların haftada bir kez aşağıda tanımlanan bakım işlemlerini gerçekleştirmesi tavsiye edilir; böylece baskı makinesi yüksek performansını ve hassasiyetini daha uzun bir süre koruyacaktır.

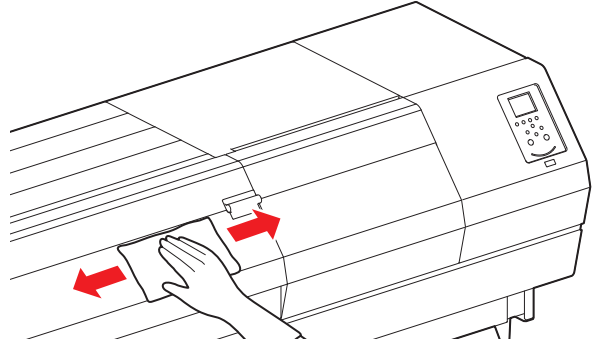
(1) Baskı Levhası (Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, “Baskı Levhasının Temizlenmesi”)

Baskı levhası üzerinde toz, kağıt tozu ve boya kolayca birikebilir. Bu nedenle sık sık temizlenmesi tavsiye edilir. Baskı levhası yüzeyini ve baskı levhası kapağını yumuşak bir fırçayla veya bezle temizleyin. Medya tutucunun üzerindeki kanallarda ve kesim hat-tında (kesim çizgisi) kolayca toz birikebilir. Bu nedenle bunları iyice temizleyin.



(3) Makinenin dışı (Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 “Dış Yüzeylerin Temizlenmesi”)

Kullanıldığı ortama bağlı olarak ana ünitenin dış kısmına toz veya kum tozu yapışabilir. Baskı kafasının hareket eden parçalarına toz girmesini engellemek için bu kısımları suya batırılıp iyice sıkılmış bir bezle silin.



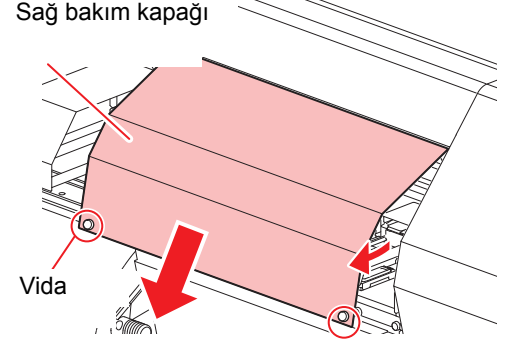
4. Düzenli bakım (ayda bir)

(1) H fan filtresinin değiştirilmesi

Bir ya da iki haftada bir değiştirin.

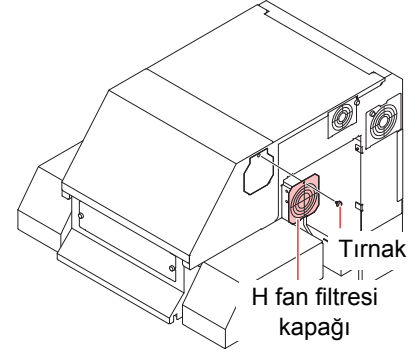
1 Carriage'ı hareket ettirin ve sağ bakım kapağını açın.

- Bu işlem için, Bölüm 4 "H fan filtresinin değiştirilmesi" bölümündeki 1'den 4'e kadar olan adımları gerçekleştirin.

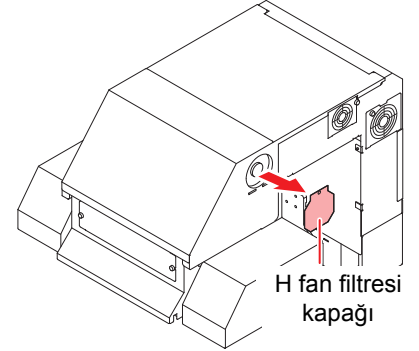


2 Carriage'ın sağ tarafındaki H fan filtresi kapağını çıkarın.

- Kapağı çıkarmadan önce H fan filtresi kapağındaki vidayı sökün.



3 Kullanılan H fan filtresi kapağını çıkarın.

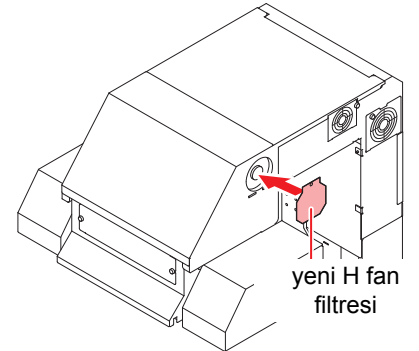


4 Yeni bir H fan filtresi takın (SPC-0766).

- H fan filtresindeki deliği vida deliğiyle hizalayın.

5 H fan filtresi kapağını orijinal durumuna geri getirin.

6 Sağ bakım kapağını kapatın ve **ENTER** (Giriş) tuşuna basın.



Önemli!

- Baskı boyası, H fan filtresi tertibatına bağlıdır. Filtre değiştirilirken, bir kağıt tabakası yerleştirilerek çalışılması önerilir

5. Boya filtresinin değiştirilmesi (Boya haznesini değiştirirken)

Boya haznesindeki boyanın iyi kalitede kalmasını sağlamak için boya haznesini her yıl değiştirmeniz gereklidir. İlgili bir uyarı mesajı görüntülediğinde, haznenin aşağıdaki işlemleri takip ederek değiştirildiğinden emin olun:

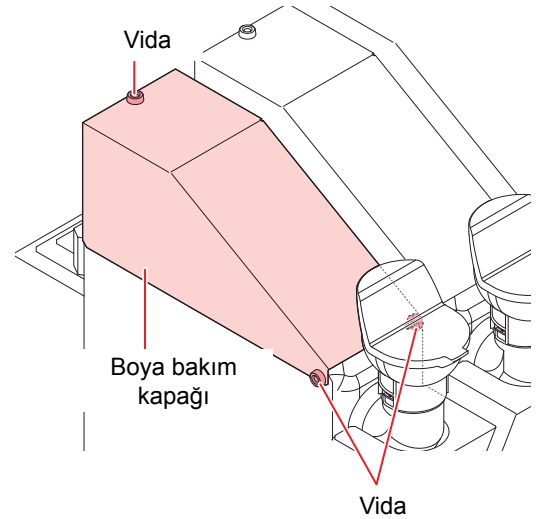
- 1 LOCAL (LOKAL) modda **FUNC1** (MENU) (MENÜ) tuşuna basın.**
- 2 [Maintenance] (Bakım) öğesini seçmek için **▲▼** tuşlarına ve **ENTER** (Giriş) tuşuna basın.**
- 3 [Replace Ink Tank] (Boya Haznesini Değiştir) öğesini seçmek için **▲▼** tuşlarına ve **ENTER** (Giriş) tuşuna basın.**
- 4 İstenilen boya haznesini seçmek için **▲▼** tuşlarına ve **ENTER** (Giriş) tuşuna basın.**
 - Ekranda, boya haznesini değiştirme onayı ve değiştirilecek boya haznesindeki boyanın türü ve son kullanma tarihi (yıl ve ay) görüntülenir.
- 5 Doğrulama ekranında bir sorun yoksa, **ENTER** (Giriş) tuşuna basın.**
 - Böylece, makinedeki boya şarj bilgileri sıfırlanır.

6 4. adımda seçilen boya haznesi boya bakım kapağını sökün.

- Boya bakım kapağının her iki tarafındaki vidaları gevşetin, üst yüzeydeki vidayı sökün.

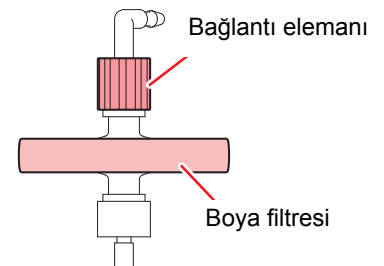
7 Boya haznesini değiştirin.

- Boya haznesini değiştirmeden önce çevrenin kirlenmesini önlemek için eski bir bezle örtün.



(1) Boya haznesine sabitlenmiş boya filtresini sökün.

- Boya filtresi üzerindeki bağlantı elemanlarını gevşetin ve filtreyi çıkarın.

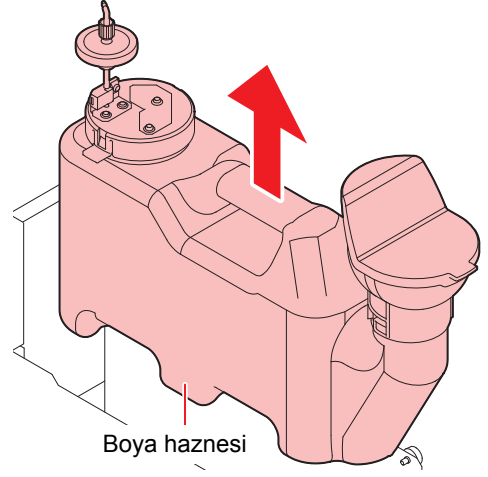


(2) Boya haznesini çıkarın.

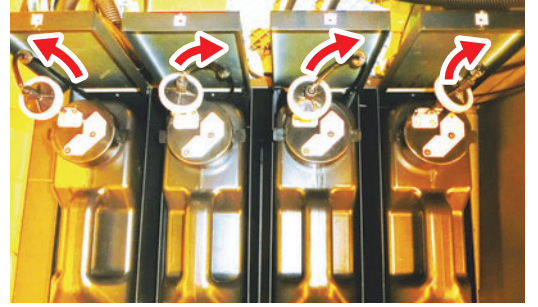
- Hazneyi çıkarırken boya haznesinin fazlaca eğilmemesini sağlayın. Kepten boya sızmasına neden olabilir.

(3) Yeni bir boya haznesi hazırlayın ve boya filtresini takın.

- Boya filtresinin altındaki bağlantı elemanlarını sıkın.



- Çıkarılan boya haznesinde kalan boyayı yeni hazneye dökmeyin.
- Bir endüstriyel atık bertarafı şirketinden atık boyayı işlemlerini isteyin.
- Tüp ve kapak birbirine temas ettiğinde, boya miktarı doğru algılanamayabilir. En üst kısım ile temas etmemesi için aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi bağlantı elemanının yönüne dikkat edin.



8 İşlemi gerçekleştirmek için, Kullanım Kılavuzu Bölüm 1'deki "Boyanın boya haznesine doldurulması ve şarj etme" bölümüne bakın ve yeni boyayla doldurun.

6. Medyanın saklanması

Medya, tozsuz ve doğrudan güneş ışığı almayan bir alanda saklanmalıdır. Medyayı aşırı sıcak veya aşırı nemli ortamlarda saklamaktan kaçının.

7. Boya şişesinin saklanması

Boya şişesini saklarken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

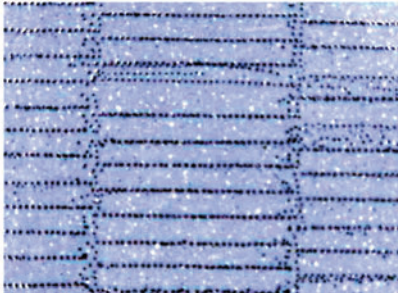
- Boya şişesini doğrudan güneş ışığı almayan ve nemin yüksek olmadığı bir yerde saklayın.
- Hassas bir ürün olması nedeniyle düşürmeyin.
- Boya çipi kirlenmemeli ve statik elektrik boşalmasına maruz kalmamalıdır.
- Boya şişesi ve boya çipinin birlikte saklandığından emin olun.



Boya şişesi ve Boya çipi

8. Kusurlu baskı örnekleri

Aşağıdaki örnekler, tozdan kaynaklanan ve baskıyı etkileyen kusurlu baskı kafası (nozül) vuruş örnekleridir. Baskı öncesinde veya baskı sırasında bu şekilde kullanılmasını önlemek için nozülün durumunu periyodik olarak kontrol edin. Nozülün durumu bu çizicide (plotter) [test baskısı] ile kontrol edilebilir. (Kullanım Kılavuzu Bölüm 2 “Test Baskısı”)



1.Çapraz ateşleme



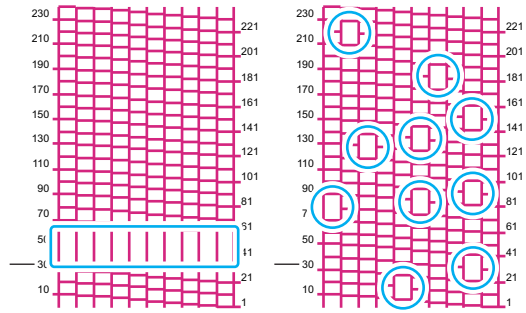
2.Eksik nozül



3.Boya damlaması



4.Uydu



5.Hava karışması

9. Nozül ateşleme kusurunu giderme yöntemi

Baskı makinesi uzun bir süre kullanılmadığında veya ortam sıcaklığına bağlı olarak nozüllerde düzensiz ateşleme görülebilir. Böyle durumlarda nozülleri eski haline getirmek için aşağıdaki yöntemler uygulanmalıdır.

Sayfa 10'daki 1 ila 4 arası semptomlar için bkz. "Kusurlu baskı örnekleri"

1. Günlük bakım

- Bu dokümanda tanımlanmış olan parçaları temizleyin.

2. Baskı Kafasının Temizlenmesi (normal). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.

- 1. adımda belirtilen bakım işlemlerini gerçekleştirdikten sonra, Kullanım Kılavuzunda belirtilen prosedürlere uygun şekilde baskı kafalarını temizleyin.



Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

3. Baskı Kafasının Temizlenmesi (güçlü). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.

- Nozülün tıkanıklığı, baskı kafasının temizlenmesi (normal) işlemi birkaç defa tekrarlandıktan sonra giderilemediyse, temizleme modunu "hard" (güçlü) seçeneğine değiştirin ve yeniden temizleyin.



Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

4. Nozül kurtarma fonksiyonuna ayarlayın. Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4.

- Nozül kurtarma fonksiyonuna ayarlayın.



Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Sayfa 10'daki 5. semptom için bkz. "Kusurlu baskı örnekleri"

1. Günlük bakım

- Bu dokümanda tanımlanmış olan parçaları temizleyin.

2. Boya renginin karışımı veya havalandırma nedeniyle nozül tıkanmışsa Kullanım Kılavuzu Bölüm 5'e bakın.

- Kullanım Kılavuzundaki prosedüre göre hava giderme işlemini gerçekleştirin.



Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Önemli!

- Eğer nozülün tıkanıklığı yukarıdaki işlemler sonrasında bile giderilemediyse, lütfen bizi veya baskı makinesini satın aldığınız bayiye arayın.

10. Malzemeler

Parça adı	Parça kodları
UV boya LUS-120 Siyah boya (1 litrelik şişe)	I-Lus12-K-BA-I-KW
UV boya LUS-120 Camgöbeği boya (1 litrelik şişe)	I-Lus12-C-BA-I-KW
UV boya LUS-120 Magenta boya (1 litrelik şişe)	I-Lus12-M-BA-I-KW
UV boya LUS-120 Sarı boya (1 litrelik şişe)	I-Lus12-Y-BA-I-KW
H fan filtresi	SPC-0766
Baskı kafasının etrafının temizlenmesi için 50 adet temizleme çubuğu	SPC-0527
Bakım amaçlı yıkama sıvısı	SPC-0568
Wiper kiti	SPA-0193
Hava tahliye aparat kiti	SPA-0264
Kep boya emici kiti	SPA-0263
Atık boya haznesi	SPA-0265
3L boya şişesi	SPA-0266

11. Güvenlik Tedbirleri

DİKKAT



Ürünle birlikte gelen **koruyucu gözlük ve eldiveni** giydiğinizden emin olun.



Su veya alkolle karıştırılması durumunda boya, kondanese maddeler üretir. Nozül yüzeylerinin, baskı kafalarının etrafındaki alanın, keplerin ve wiper'ların su veya alkolle temas etmemesine dikkat edin.



Boya ateşlemesinin dengesini korumak için, baskı makinesi (çıkış) uzun bir süre kullanılmadığında, boya miktarına bağlı olarak, düzenli aralıklarla az miktarda boya (püskürtme) gerekebilir. **Uzun süre kullanılmayacağı zaman, yalnızca öndeki güç düğmesini kapatın. Cihazın yan tarafındaki ana güç düğmesini açık konumda ve kablo soketini prize takılı şekilde bırakın.**



Bakımı LED UV yeterince soğuduktan sonra gerçekleştirin, aksi takdirde yanıklara neden olabilir.



Bu makineyi asla sökmeyin. Elektrik çarpmalarına, yangına veya makinenin arızalanmasına neden olabilir.



Bu makinenin içinin nemlenmesini önleyin. Makinenin içi nemlenirse elektrik çarpmalarına, yangına veya makinenin arızalanmasına neden olabilir.



Bakımı cihazı kapattıktan ve güç kablosunu çıkardıktan sonra gerçekleştirin. Aksi takdirde beklenmedik kazalar meydana gelebilir.



Benzen, tiner ve aşındırıcı bileşenler içeren kimyasal maddeleri kullanmaktan kaçının. Kapağın yüzeyi bozulabilir veya deforme olabilir.



Makinenin içine yağlama yağı gibi maddeler uygulamayın. Makinenin arızalanmasına yol açabilir.

12. Kurulum ortamı

- Bu baskı makinesini mümkün olduğunca tozsuz bir ortamda kullanın. Fanlar ve hava üfleyiciler toz kalkmasına neden olabilir.
- Bu baskı makinesinin kullanıldığı ortamda sıcaklık 20 ila 30°C (68°F ila 86°F); bağıl nem ise %35 ila %65 arasında bir değerde olmalıdır. Bu baskı makinesinin, belirtilen aralıklardan daha yüksek veya daha düşük bir sıcaklıkta ve nemli ortamda kullanılmasından kaçının.

Not

Not



Bu doküman Mimaki Eurasia Dijital Baskı Teknolojileri Paz. ve Tic. Ltd. Şti. tarafından
İngilizce orijinalinden Türkçe'ye çevrilmiştir.

En güncel kılavuzu web sitemizden indirebilirsiniz.
© 2015 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.
D202811-10-02042015

NH
İLET :1.20