

UV INKJET Bas-Kes Makinesi UCJV300Serisi/150Serisi**Bakım Gereklilikleri**

Bu makine son derece nazik mekanizmalara sahip hassas bir makinedir. Özellikle, ateşleme yapan baskı kafalarının nozül yüzeyi, yüzeye hafif toz veya kağıt parçaları bulaşsa dahi bundan etkilenir ve doğru baskı sonuçları elde edilemeyebilir. Bu makineyi kullanırken daha iyi durumda tutabilmek için günlük olarak aşağıdaki bakım işlemlerini yapmanızı tavsiye ederiz.

1. Bakım zamanı

Bakım zamanı	Bakım yapılacak noktalar	Referans Sayfası
Günde bir kez (günlük çalışmanın sonunda)	Baskı kafalarının etrafı	S.2
	Kep istasyonu	S.3
	Wiper	S.4
	NCU	S.5
	Medya presi	S.6
	Medya sensörü	S.6
Haftada bir kez (haftalık çalışmanın sonunda)	Baskı Levhasının Temizlenmesi	S.7
	Makinenin dışı	S.7
	Atık boya haznesi	S.7
	Boya Boşaltma Kanalı	S.8
	Wiper boya alıcı	S.9
Kirlendiğinde temizleyin veya değiştirin	Egzoz kutusu filtresinin değiştirilmesi	S.9
	Egzoz kutusunun değiştirilmesi	S.10
Makine Uzun Süre Kullanılmadığında	“Storage Wash” (Saklama Yıkaması) işleminin gerçekleştirilmesi	S.13

(İpucu!)**■ Bakım için gerekli araçlar**

- UJ Temizleme çubuğu (SPC-0386)
- F-200/LF-200 Bakım amaçlı yıkama sıvısı kiti (SPC-0569)
- Pamuk çubuk
- Eldiven
- Yumuşak bez

2. Günlük bakım



- Baskı kafası / kep istasyonu / wiper'in etrafını temizlerken, temizleme çubuğunu (SPC - 0527 ya da SPC - 0421) kullanın.
- Boya kapağının ve kep istasyonundaki wiper'in bakımlarının her gün yapıldığından emin olun. Kirli bırakırsanız, kirler nozül yüzeyine yapışabilir veya toz ve kurumuş boya nozülü aşındırabilir. Bu durum ateşleme kusurlarına neden olabilir.
- Boya ve toz ile kirlenmemesi için carriage'in alt kısmını her gün temizleyin. Kirli bırakırsanız baskı kafası temizlenirken silme işlemi sırasında toz ve kurumuş boya nozülü aşındırabilir.

(1) Baskı kafalarının çevresi (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 "Baskı Kafasının ve Çevresinin Temizlenmesi")

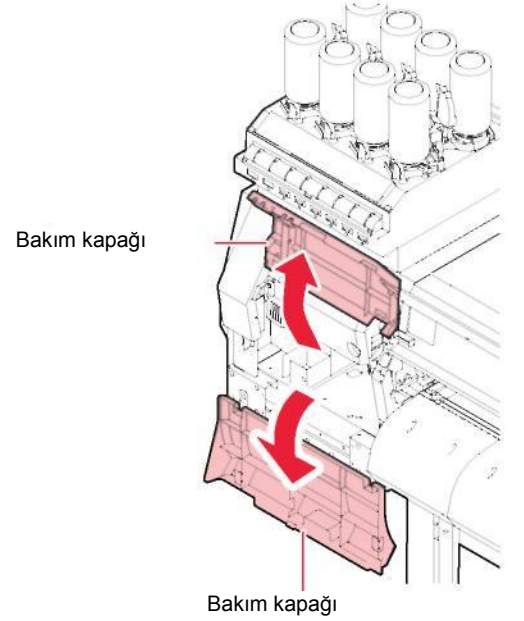
- F-200/LF-200 Bakım amaçlı yıkama sıvısı kiti (SPC-0569)

Önemli!

- Makinenin baskı kafaları ve çevreleri kirlenmeye en müsait parçalardır ve kirlendiklerinde de makinenin fonksiyonlarını ve baskı sonuçlarını olumsuz etkileyebilirler. Ayrıca baskı kafası, oldukça hassas mekanizmalardan oluştuğundan bakım sırasında yeterli önlemlerin alınması gereklidir.

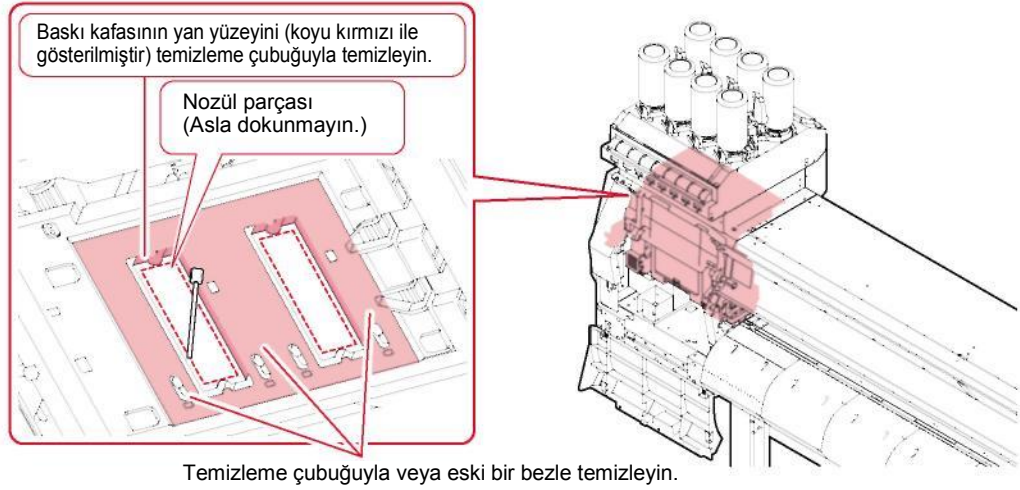
1 Carriage'ı sol tarafa getirin ve bakım kapağını açın.

- İşlemi gerçekleştirmek için kullanım kılavuzunun "Baskı Kafasının ve Çevresinin Temizlenmesi" başlıklı 5. Bölümünün 1'den 4'e kadar olan adımlarına başvurun.



2 Temizleme çubuğunu veya eski bir bezi bakım amaçlı temizleme sıvısına daldırın ve kafanın kenarında ve kaydırma mekanizmasının (slider) alt yüzeyinde birikmiş boyayı temizleyin.

- Nozülleri asla ovmayın.



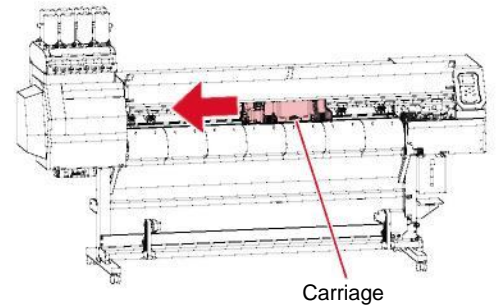
(2) Kep İstasyonu (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Wiper Çevresinin Temizlenmesi”)

Kepin çevresindeki alan, toz ve boya ile kirlenmeye müsaittir. Baskı kafasında kir birikmesini önlemek için kullanılan boyaya uygun temizleme sıvısıyla baskı kafasının sık sık temizlenmesi önerilir.

- F-200/LF-200 Bakım amaçlı yıkama sıvısı kiti (SPC-0569)

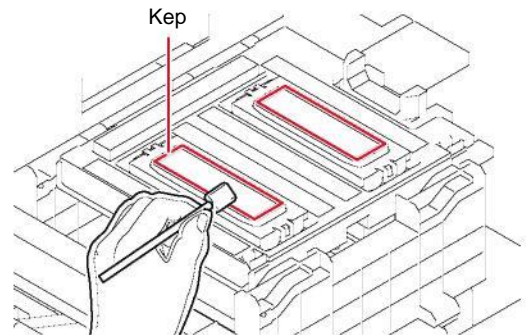
1 Carriage'ı hareket ettirin ve bakım kapağını açın.

- İşlemi gerçekleştirmek için kullanım kılavuzunun “Wiper Çevresinin Temizlenmesi” başlıklı 5. Bölümünün 1., 2. ve 3. adımlarına başvurun.



2 Kepi temizleyin.

- Temizleme çubuğunu bakım amaçlı temizleme sıvısına batırın ve kepi silin. Temizleme solüsyonunun kalıntılarını wiper ve braketten silin.



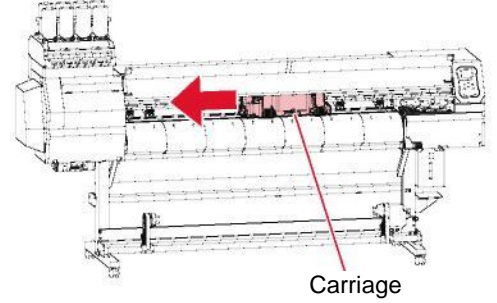
(3) Wiper (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Wiper Çevresinin Temizlenmesi”)

Wiper üzerinde boya, toz ve kağıt tozu birikebilir. Wiper’ın durumunu kontrol edin ve kirlenmişse temizleyin.

- F-200/LF-200 Bakım amaçlı yıkama sıvısı kiti (SPC-0569)

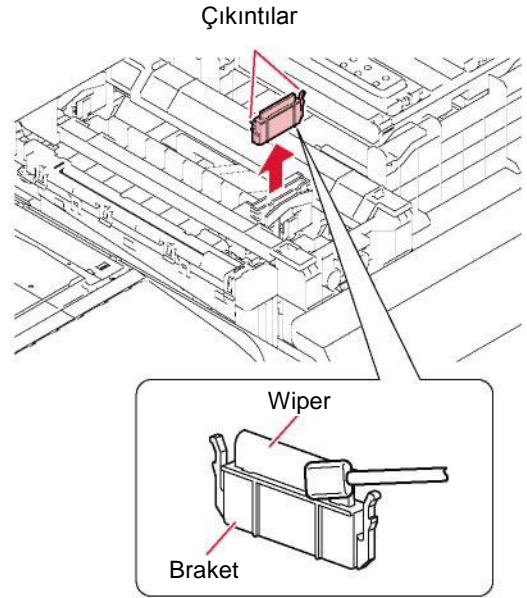
1 Carriage’ı hareket ettirin ve sağ bakım kapağını açın.

- İşlemi gerçekleştirmek için kullanım kılavuzunun “Wiper ve Kepin Temizlenmesi” başlıklı 5. Bölümünün 1., 2. ve 3. adımlarına başvurun.



2 Wiper’ı temizleyin.

- Her iki ucundaki çıkıntılardan tutarak wiper’ı çıkarın.
- Temizleme solüsyonuna batırılmış bir temizleme çubuğuyla wiper’a ve brakete yapışmış boyayı temizleyin. Temizleme solüsyonunun kalıntılarını wiper ve braketten silin.



Ayrıca aşağıda tarif edildiği gibi, Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Wiper’ın değiştirilmesi” uyarınca wiper’ı yenisiyle değiştirin (SPA-0271).

- Wiper deforme olduğunda
- Yapışan boya temizlenemediğinde
- Wiper değişim uyarısı görüntülendiğinde

(4) NCU (Kullanım Kılavuzu Bölüm 5 “NCU’nun Temizlenmesi”)

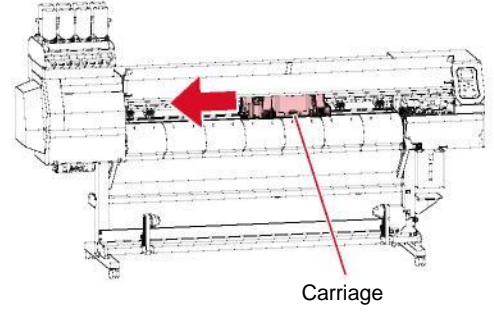
Boya ve toz NCU’ya yapışır.

Boya veya toz yapışırsa, normal çalışma mümkün olmayabilir.

- F-200/LF-200 Bakım amaçlı yıkama sıvısı kiti (SPC-0569)

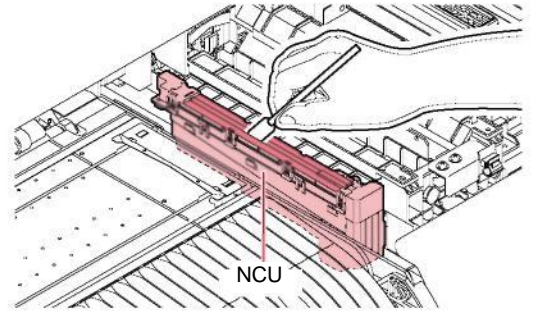
1 Carriage’ı hareket ettirin.

- İşlemi gerçekleştirmek için kullanım kılavuzunun “NCU’nun Temizlenmesi” başlıklı 5. Bölümünün 1., 2. ve 3. adımlarına başvurun.



2 NCU'yu temizleyin

- Bakım temizleme solüsyonunu temizleme çubuğuna (SPC - 0421) ekleyin ve NCU'ya ürünle birlikte gelen boya ve tozu silin.
- Kalıntı kalmaması için bakım temizleme solüsyonunu silin.



(5) Medya presi (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Medya Presinin Temizlenmesi”)

Medya tutucu ile baskı levhası arasında medya kesim tozu veya diğer tozlar biriktiğinde medya aktarım işlemi uygun şekilde gerçekleştirilemeyebilir veya bu tozlar nozüllere yapışarak doğru baskı alınmasını engelleyebilir. Bu nedenle sık sık temizlenmesi tavsiye edilir.

(6) Medya sensörü (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Medya Sensörünün Temizlenmesi”)

Medya sensörleri, arka tarafta baskı levhasında ve baskı kafasının alt yüzeyinde bulunur.

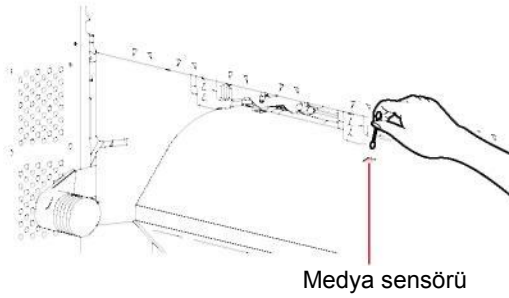
Sensör üzerinde toz ve boya birikirse, medyanın veya hizalama işaretinin yanlış algılanmasına neden olabilir.

Yumuşak bir bezle veya temizleme çubuklarıyla sensörleri silin.

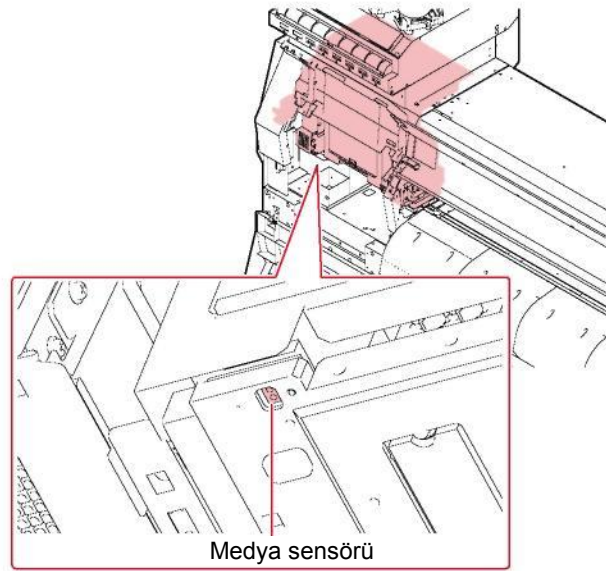


- Medya sensörlerinin temizlenmesi sırasında asla solvent kullanmayın.
- Sensör aşırı kirlendiğinde, suyla seyreltilmiş nötr deterjana batırılmış bir bezle sensörü silin.

Makinenin arka tarafı



Baskı kafasının alt yüzeyi

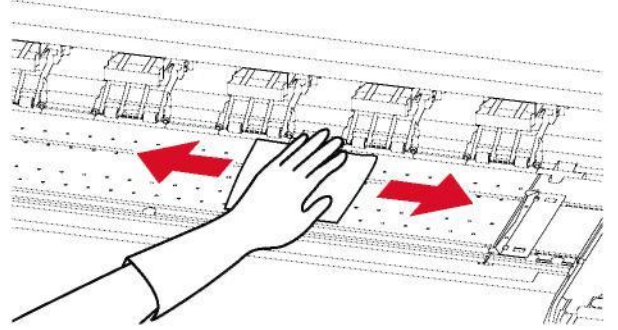


3. Düzenli bakım (Haftada bir kez)

Kullanıcıların haftada bir kez aşağıda tanımlanan bakım işlemlerini gerçekleştirmesi tavsiye edilir; böylece baskı makinesi yüksek performansını ve hassasiyetini daha uzun bir süre koruyacaktır.

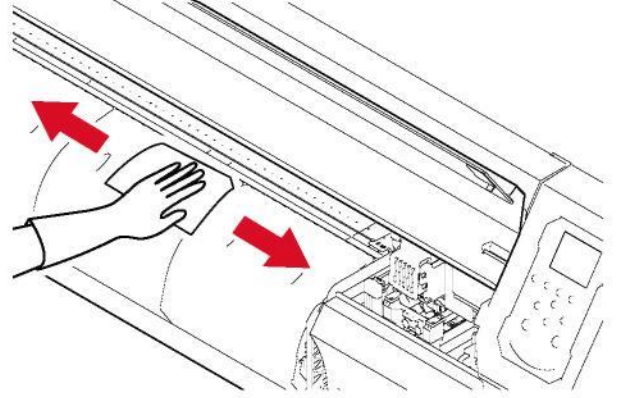
(1) Baskı Levhası (Kullanım Kılavuzu Bölüm 5, “Baskı Levhasının Temizlenmesi”)

Baskı levhası üzerinde toz, kağıt tozu ve boya kolayca birikebilir. Bu nedenle sık sık temizlenmesi tavsiye edilir. Baskı levhası yüzeyini ve baskı levhası kapağını yumuşak bir fırçayla veya bezle temizleyin. Medya tutucunun üzerindeki kanallarda ve kesim hattında (kesim çizgisi) kolayca toz birikebilir. Bu nedenle bunları iyice temizleyin.



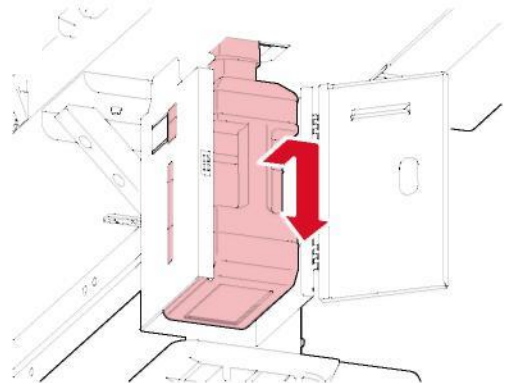
(2) Makinenin dışı (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Dış Yüzeylerin Temizlenmesi”)

Kullanıldığı ortama bağlı olarak ana ünitenin dış kısmına toz veya kum tozu yapışabilir. Baskı kafasının hareket eden parçalarına toz girmesini engellemek için bu kısımları suya batırılıp iyice sıkılmış bir bezle silin.



(3) Atık boya haznesi (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Atık Boya Haznesi Doğrulama Mesajı Görüntülenirse”)

Atık boya haznesinin dolu olup olmadığını kontrol edin. Atık boyanın hazneden taşmamasına dikkat edin.



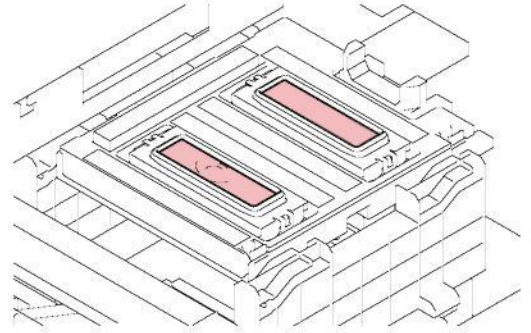
(4) Boya Boşaltma Kanalı (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5 “Boya Boşaltma Kanalının Yıkanması”)

Kanal içerisinde boyanın katılaşması nedeniyle baskı kafası nozüllerinin tıkanmasına engel olmak için boya boşaltma kanalını düzenli olarak (yaklaşık haftada bir kez) yıkayın (ATIK YOLU YIKAMASI)

1 “MAINTENANCE” (BAKIM) menüsünden →“STATION”→ (İSTASYON) ve “DISWAY WASH” (ATIK YOLU YIKAMASI) öğelerini seçin.

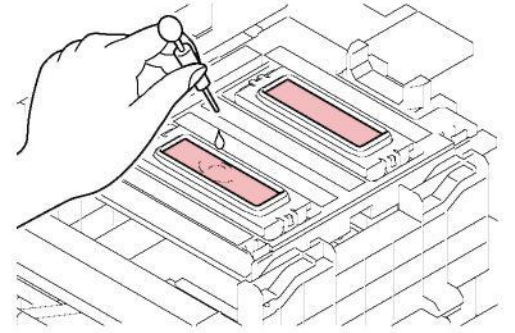
- İşlemi gerçekleştirmek için kullanım kılavuzunun “Boya Boşaltma Kanalının Yıkanması” başlıklı 5. bölümünün 1’den 3’e kadar olan adımlarına başvurun.

2 Kepi, bakım amaçlı temizleme solüsyonuyla doldurun.



İpucu!

- Bakım solüsyonunu bir damlalığa boşaltın ve kepi bununla doldurun. Keki taşacak kadar bakım solüsyonuyla doldurun.



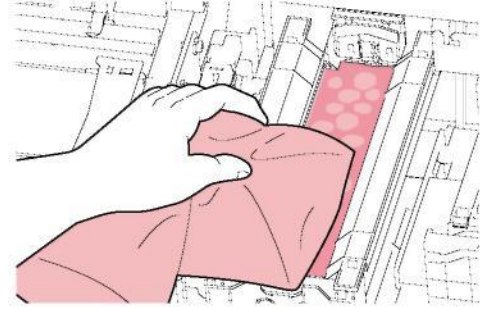
3 **ENTER** (GİRİŞ) tuşuna basın.

- Bakımın emme işlemini gerçekleştirin ve boya boşaltma kanalını temizleyin.

(5) Wiper boya alıcı (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5, "Wiper ve Kep'in Temizlenmesi")

- 1** Lokal modda **FUNC1** (MENÜ) → **ENTER** tuşuna ve ardından (GİRİŞ) tuşuna basın.
• Bakım menüsü görüntülenir.
- 2** "Station Maintenance" (İstasyon Bakımı) öğesini seçmek için **ENTER** (GİRİŞ) tuşuna basın
- 3** "Carriage'ı Dışarıya Al" öğesini seçmek için **ENTER** (GİRİŞ) tuşuna basın
- 4** "Station Maintenance" (İstasyon Bakımı) öğesini seçmek için **ENTER** (GİRİŞ) tuşuna basın
• Carriage baskı levhası üzerinde hareket eder.
- 5** Su emici kağıt ile emme

- Emilim kutusunda büyük miktarda boya birikir. Lütfen haftada bir kez su emici kağıt vb. ile absorbe edin.

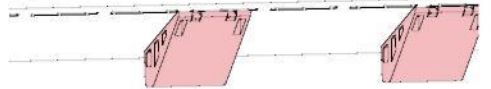
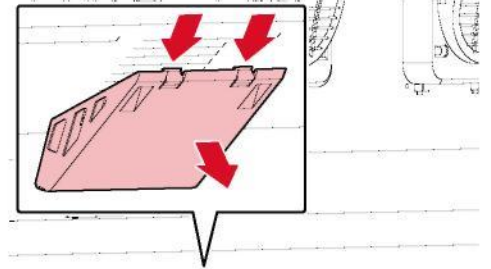


4. Kirlendiğinde temizleyin veya değiştirin

(1) Egzoz KUTUSU filtresinin değiştirilmesi

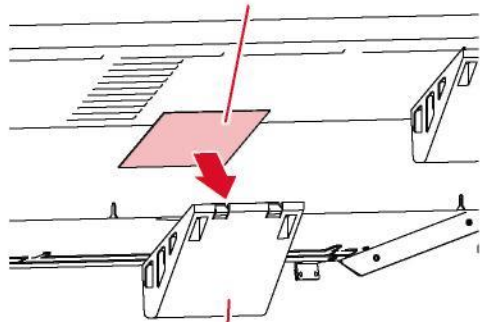
Egzoz kutusu filtresini (SPA-0249) boyayla kirlendiğinde değiştirin.

- 1** Egzoz kutusundaki tırnakları (2 farklı konumda) sökün.
• Egzoz kutusunun arka tarafında da takılı tırnaklar mevcuttur.



Egzoz kutusu filtresi

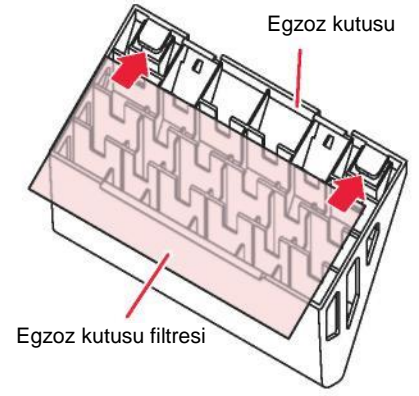
- 2** Egzoz kutusu ve egzoz kutusu filtresini sökün.



Egzoz kutusu

3 Yeni bir egzoz KUTUSU filtresi takın.

- Egzoz kutusu filtresini egzoz kutusu tırnaklarına yerleştirin.



4 Egzoz kutusunu yerine takın.

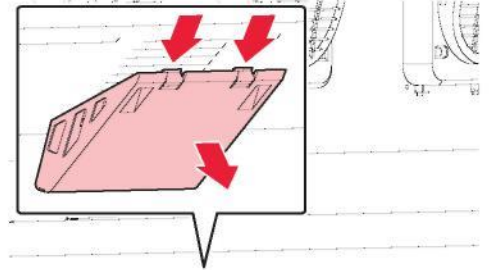
- Egzoz kutusu arka tırnaklarını makine gövdesine takın ve ardından kutuyu ön kısımdan itin.

(2) Egzoz Kutusunun Değiştirilmesi

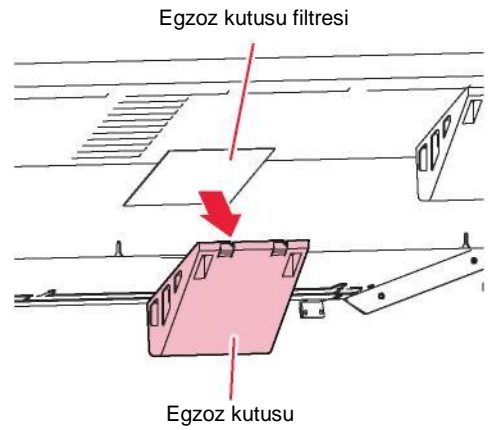
Egzoz kutusunu (SPA-0248) boyayla kirlendiğinde değiştirin.

1 Egzoz kutusundaki tırnakları (2 farklı konumda) sökün.

- Egzoz kutusunun arka tarafında da takılı tırnaklar mevcuttur.

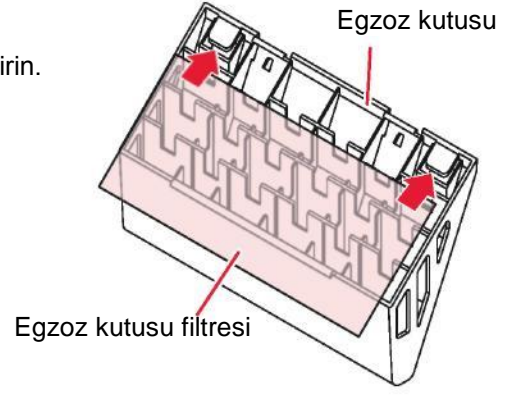


2 Egzoz kutusunu sökün.



3 Yeni bir egzoz KUTUSU filtresi takın.

- Egzoz kutusu filtresini egzoz kutusu tırnaklarına yerleştirin.



4 Egzoz kutusunu yerine takın

- Egzoz kutusu arka tırnaklarını makine gövdesine takın ve ardından kutuyu ön kısmından itin.

5. Medyanın saklanması

Medya, tozsuz ve doğrudan güneş ışığı almayan bir alanda saklanmalıdır. Medyayı aşırı sıcak veya aşırı nemli ortamlarda saklamaktan kaçınin.

6. Boya şişesinin saklanması

Boya şişesini saklarken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

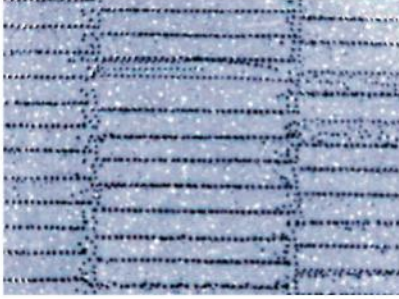
- Boya şişesini doğrudan güneş ışığı almayan ve nemin yüksek olmadığı bir yerde saklayın.
- Hassas bir ürün olması nedeniyle düşürmeyin.
- Boya çipi kirlenmemeli ve statik elektrik boşalmasına maruz kalmamalıdır.
- Boya şişesi ve boya çipinin birlikte saklandığından emin olun.



Boya şişesi ve Boya çipi

7. Kusurlu baskı örnekleri

Aşağıdaki örnekler, tozdan kaynaklanan ve baskıyı etkileyen kusurlu baskı kafası (nozül) vuruş örnekleridir. Baskı öncesinde veya baskı sırasında bu şekilde kullanılmasını önlemek için nozülün durumunu periyodik olarak kontrol edin. Nozülün durumu bu çizicide (plotter) [test baskısı] ile kontrol edilebilir. (Kullanım Kılavuzu Bölüm 2 “Test Baskısı”)



1.Çapraz ateşleme



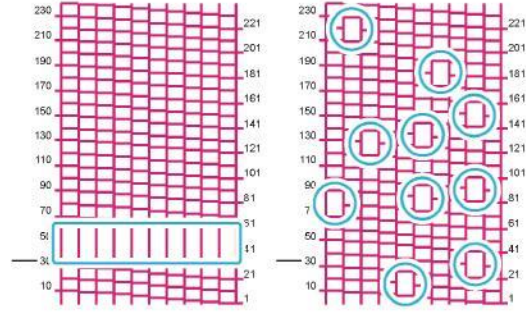
2.Eksik nozül



3.Boya damlaması



4.Uydu



5.Hava karışması

8. Nozül ateşleme kusurunu giderme yöntemi

Baskı makinesi uzun bir süre kullanılmadığında veya ortam sıcaklığına bağlı olarak nozüllerde düzensiz ateşleme görülebilir. Böyle durumlarda nozülleri eski haline getirmek için aşağıdaki yöntemler uygulanmalıdır.

Sayfa 12'deki 1 ila 4 arası semptomlar için bkz. "Kusurlu baskı örnekleri"

1. Günlük bakım

- Bu dokümanda tanımlanmış olan parçaları temizleyin.

2. Baskı Kafasının Temizlenmesi (normal). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.

- 1. adımda belirtilen bakım işlemlerini yaptırdıktan sonra, Kullanım Kılavuzunda belirtilen prosedürlere uygun şekilde baskı kafalarını temizleyin.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi (Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

3. Baskı Kafasının Temizlenmesi (güçlü). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.

- Nozülün tıkanıklığı, baskı kafasının temizlenmesi (normal) işlemi birkaç defa tekrarlandıktan sonra giderilemediyse, temizleme modunu "hard" (güçlü) seçeneğine değiştirin ve yeniden temizleyin.

Test baskısının ve Kontrollerin gerçekleştirilmesi (Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

4. Baskı kafası nozüllerinin temizlenmesi işlemini gerçekleştirin. Bkz. Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5.

- Baskı kafası nozüllerinin temizlenmesi işlemini gerçekleştirin.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi (Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Önemli!

- Eğer nozül ateşleme, yukarıda çalıştırdıktan sonra bile düzelmezse, bayinizle veya Mimaki satış ofisiyle iletişime geçin.

9. Baskı makinesi uzun süre kullanılmadığında

Baskı makinesi bir hafta veya daha uzun bir süre kullanılmayacaksa, öncelikle baskı kafasının ve nozüllerin temizleme işlemini gerçekleştirin.

10. Malzemeler

Ürün Adı	Ürün Numarası	Ürün Adı	Ürün Numarası
Buhar filtresi seti	SP-0819	ŞİŞE SİLME İÇİN FİLTRE SETİ	SPO-0820
Wiper kiti 300TS	SPA 0271	KARE ATIK BOYA HAZNESİ	SPA-0246
Egzoz kutusu	SPA-0248	EGZoz KUTUSU FİLTRESİ	SPA-0249
Baskı Kafası Çevresi için Temizleme Çubuğu (50 parça)	SPC-0527	300/150-160 İÇİN KALEM HATTI LASTİĞİ	SPC-0770
3 İNÇ KAĞIT GÖBEĞİ 160	SPC-0826	300/150-130 İÇİN KALEM HATTI LASTİĞİ	SPC-0771
3 İNÇ KAĞIT GÖBEĞİ 130	SPC-0825	300/150-107 İÇİN KALEM HATTI LASTİĞİ	SPC-0772
3 İNÇ KAĞIT GÖBEĞİ 107	SPC-0824	300/150-75 İÇİN KALEM HATTI LASTİĞİ	SPC-0773
3 İNÇ KAĞIT GÖBEĞİ 75	SPC-0823	300/150-160 İÇİN KALEM HATTI SÜNGERİ	SPC-0775
MEDYA KESİCİ BIÇAĞI	SPA-0107	300/150-130 İÇİN KALEM HATTI SÜNGERİ	SPC-0776
UCJV KEP EMİCİ SETİ	SPA-0296	300/150-107 İÇİN KALEM HATTI SÜNGERİ	SPC-0777
UJ Temizleme çubuğu	SPC-0386	300/150-75 İÇİN KALEM HATTI SÜNGERİ	SPC-0778
F-200 / LF-200 Yıkama Sıvısı	SPC-0569	Nozul çubuğu	SCP-0421

11. Güvenlik Tedbirleri

DİKKAT



Ürünle birlikte gelen **koruyucu gözlük ve eldiveni** giydiğinizden emin olun.



Boya gözünüze kaçarsa, derhal temiz suyla 15 dakikadan uzun süreyle yıkayın ve göz kapaklarınızın arkasını da iyice durulayın. Ayrıca, en kısa zamanda bir doktora başvurunuz. Cildinize yapışırsa, lütfen bol miktarda su ve sabun veya cilt deterjanıyla iyice durulayın.



Su veya alkolle karıştırılması durumunda boya, kondanse maddeler üretir. Nozül yüzeylerinin, baskı kafalarının etrafındaki alanın, keplerin ve wiper'ların su veya alkolle temas etmemesine dikkat edin.



Baskı makinesinin uzun bir süre kullanılmaması (çıkıtı alınmaması) sonrası ateşlemenin düzgün olmasını sağlamak için boyanın türüne bağlı olarak, belirli aralıklarla ateşleme yapmanın (püskürtme) gerekli olabileceğini unutmayın.

Uzun süre kullanılmadığında, cihazın [CUSTODY WASH] (BAKIM YIKAMASI) fonksiyonunu çalıştırın (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 5, "Makine Uzun Süre Kullanılmadığında (BAKIM YIKAMASI)") ve ön taraftaki güç düğmesini kapalı konuma getirin. Cihazın yan tarafındaki ana güç düğmesini AÇIK (' | ' konumda) ve kablo soketini prize takılı şekilde bırakın.



Bu makineyi asla sökmeyin. Elektrik çarpmalarına, yangına veya makinenin arızalanmasına neden olabilir.



Bu makinenin içinin nemlenmesini önleyin. Makinenin içi nemlenirse elektrik çarpmalarına, yangına veya makinenin arızalanmasına neden olabilir.



Bakımı cihazı kapattıktan ve güç kablosunu çıkardıktan sonra gerçekleştirin. Aksi takdirde beklenmedik kazalar meydana gelebilir.



Benzen, tiner ve aşındırıcı bileşenler içeren kimyasal maddeleri kullanmaktan kaçının. Kapağın yüzeyi bozulabilir veya deforme olabilir.



Makinenin içine yağlama yağı gibi maddeler uygulamayın. Makinenin arızalanmasına yol açabilir.

12. Kurulum ortamı

- Bu baskı makinesini mümkün olduğunca tozsuz bir ortamda kullanın. Fanlar ve hava üfleyiciler toz kalkmasına neden olabilir.
- Bu baskı makinesinin kullanıldığı ortamda sıcaklık 20 ila 30°C (68°F ila 86°F); bağıl nem ise %35 ila %65 arasında bir değerde olmalıdır. Bu baskı makinesinin, belirtilen aralıklardan daha yüksek veya daha düşük bir sıcaklıkta ve nemli ortamda kullanılmasından kaçının.

Not



En g¼ncel kılavuzu web sitemizden indirebilirsiniz.

Bu dok¼man Mimaki Eurasia Dijital Baskı Teknolojileri Paz. ve Tic. Ltd. Őti.
tarafından İngilizce orijinalinden T¼rkçe'ye çevrilmiŐtir.

© 2017 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

D203178-20-09032018

MK
FW :1.50