

**Inkjet baskı makinesi UJF-3042MkII/3042MkII EX/6042MkII****Günlük Bakım Gereklilikleri**

Bu makine son derece nazik mekanizmalara sahip hassas bir makinedir. Özellikle, ateşleme yapan baskı kafalarının nozül yüzeyi, yüzeye hafif toz veya kağıt parçaları bulaşsa dahi bundan etkilenir ve doğru baskı sonuçları elde edilemeyebilir. Bu makineyi kullanırken daha iyi durumda tutabilmek için günlük olarak aşağıdaki bakım işlemlerini yapmanızı tavsiye ederiz.

**1. Bakım zamanı**

Bakım zamanı	Bakım yapılacak noktalar	Referans Sayfası
Günde bir kez (günlük çalışmanın sonunda)	Baskı kafalarının etrafı	S.5
	Kep istasyonu	S.6
	Buhar filtresi 1	S.7
Haftada iki kez (Pazartesi ve Cuma)	Nozül (PR-200 temizleme solüsyonu kullanıldığında)	S.7
Haftada bir kez (haftalık çalışmanın sonunda)	Makinenin dışı	S.8
	Atık boya haznesi	S.8
	Wiper tüpü	S.9
	Buhar filtresi 2	S.9
	Boya boşaltma kanalı	S.9
Ayda bir kez	Antifriz sıvısı doldurun ve seviye kontrolü yapın	S.10

Bakım için gerekli araçlar	not
▪ UJ Temizleme çubuğu (SPC-0386)	
▪ F-200/LF-200 Yıkama Sıvısı (SPC-0568)	
▪ PR-200 temizleme solüsyonu (C-ML013-Z-B2-1-KW)	PR-200 temizleme solüsyonu kullanıldığında.
▪ Pamuk çubuk	
▪ Eldiven	
▪ Yumuşak bez	
▪ Çoklu damlalık (161-22-25-02)	EMME WIPER'i kullanıldığında



- Bu baskı makinesinde ultraviyole kürlenabilir boya (UV boya) kullanılmaktadır.
- Ürünle birlikte gelen koruyucu gözlüğü ve eldivenleri taktığınızdan emin olun.

## 2. Güvenlik Tedbirleri

### ⚠ DİKKAT



Ürünle birlikte gelen koruyucu gözlüğü ve eldivenleri taktığınızdan emin olun.



Baskı makinesinin uzun bir süre kullanılmaması (baskı alınmaması) sonrası ateşlemenin düzgün olmasını sağlamak için boyanın türüne bağlı olarak, belirli aralıklarla ateşleme yapmanın (püskürtme) gerekli olabileceğini unutmayın.

Uzun bir süre kullanılmadığında, cihazın [CUSTODY WASH] (BAKIM YIKAMASI) fonksiyonunu çalıştırın (Kullanım Kılavuzu Bölüm 5, "Makine Uzun Süre Kullanılmadığında (BAKIM YIKAMASI)") ve ön taraftaki güç düğmesini kapalı konuma getirin. Cihazın yan tarafındaki ana güç düğmesini açık konumda ve kablo soketini prize takılı şekilde bırakın.



Bakımı LED UV yeterince soğuduktan sonra gerçekleştirin, aksi takdirde yanıklara neden olabilir.



Bu makineyi asla sökmeyin. Elektrik çarpmalarına, yangına veya makinenin arızalanmasına neden olabilir.



Bu makinenin içinin nemlenmesini önleyin. Makinenin içi nemlenirse elektrik çarpmalarına, yangına veya makinenin arızalanmasına neden olabilir.



Bakımı cihazı kapattıktan ve güç kablosunu çıkardıktan sonra gerçekleştirin. Aksi takdirde beklenmedik kazalar meydana gelebilir.



Benzin, tiner ve aşındırıcı bileşenler içeren kimyasal maddeleri kullanmaktan kaçının. Kapağın yüzeyi bozulabilir veya deforme olabilir.



Makinenin içine yağlama yağı gibi maddeler uygulamayın. Makinenin arızalanmasına yol açabilir.



UV kürlenmeli boya (UV boya) su veya alkolle karıştığında birikme meydana gelir. Su veya alkolün, yalnızca nozül yüzeyine değil baskı kafası, kep ve wiper gibi bileşenlerin etrafına da bulaşmamasına dikkat edin.

## 3. Kurulum ortamı

- Bu baskı makinesini mümkün olduğunca tozsuz bir ortamda kullanın. Fanlar ve hava üfleyiciler toz kalkmasına neden olabilir.
- Bu baskı makinesinin kullanıldığı ortamda sıcaklık 20 ila 30°C (68°F ila 86°F); bağıl nem ise %35 ila %65 arasında bir değerde olmalıdır. Bu baskı makinesinin, belirtilen aralıklardan daha yüksek veya daha düşük bir sıcaklıkta ve nemli ortamda kullanılmasından kaçının.

## 4. Çalışma ortamı için notlar

Baskı ayarının veya bakımının yapılma sıklığı, büyük ölçüde baskı ortamının veya kullanılan medyanın durumundan etkilenir. Makineyi kullanmadan önce lütfen aşağıdakileri dikkatle okuyup anlayın.

Çalışma ortamı	Dikkat edilecek hususlar
Medyadan lifler çıktığı için baskı kafası boşluğu geniş olduğunda	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Dağılmış buhar miktarı fazla olduğunda nozül, UV ışığına maruz kalabilir. Çizime yönelik yenileme seviyesini yükseltin (Kullanım Kılavuzu Bölüm 3, "YENİLEME Ayarı") ve otomatik bakıma ayarlayın (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Otomatik Bakım").</li><li>▪ Her bakımı daha sık gerçekleştirin.</li></ul>
Cam veya sırlı metal gibi UV ışığını iyi yansıtan bir medya kullanıldığında	
Nadiren kullanılan bir boya (baskı kafası) kullanıldığında	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Nadiren kullanılan baskı kafalarında diğer baskı kafalarına nazaran daha dengesiz ateşleme durumu görülebilir. Baskı kafası kullanım oranını artırmak için çizime yönelik yenileme seviyesini yükseltin (Kullanım Kılavuzu Bölüm 3, "YENİLEME Ayarı").</li></ul>
Statik elektrik meydana gelebilecek bir medyaya baskı yaparken	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Lütfen opsiyonel iyonizer kullanımı veya nemlendirici yerleştirme gibi statik elektriğe karşı önlemler alın. Statik elektrik, baskı alanı ve baskı kafasının etrafında buhar veya toz toplayabilir. Uzun süre boyunca sürekli baskı yapmak için otomatik bakıma ayarlayın. (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Otomatik Bakım")</li></ul>
Kuru bir yerde baskı yaparken (kışın olduğu gibi)	
Düzensiz olmayan bir medyaya (veya nesneye) baskı yaparken	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Baskı kafası boşluğunun aynı seviyede kalması için lütfen baskı medyasının yerleştirildiği yerde kullanılmayan medyayı ayarlayarak boşluğu doldurun. Yansıyan ışığın aşındırdığı baskı kafasını olduğu gibi bırakmak, baskı kafasının değiştirilmesini gerektiren arızalara neden olabilir.</li></ul>

## 5. Medyanın saklanması

Medya, tozsuz ve doğrudan güneş ışığı almayan bir alanda saklanmalıdır. Medyayı aşırı sıcak veya aşırı nemli ortamlarda saklamaktan kaçının.

## 6. Boya şişesinin saklanması

Boya şişesini saklarken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

- Boya şişesini doğrudan güneş ışığı almayan ve nemin yüksek olmadığı bir yerde saklayın.
- Hassas bir ürün olması nedeniyle düşürmeyin.
- Boya çipi kirlenmemeli ve statik elektrik boşalmasına maruz kalmamalıdır.
- Boya şişesi ve boya çipinin birlikte saklandığından emin olun.



Boya şişesi ve Boya çipi

## 7. Gerektiđi zamanlarda bakım

**Önemli!**

**Uygun bakım planı, baskı makinesini kullanım süresi boyunca gözlemleyen operatör tarafından belirlenir.**

- Bazı medyalar her baskıda bakım gerektirir.
- Bakım planı basılan görsele göre değişir. Örneđin, görsel daha fazla boya gerektiriyorsa bakım işlemi daha sık yapılmalıdır.

### (1) LED UV ünitesinin temizlenmesi

LED UV ünitesinde biriken boya veya tozu düzenli olarak temizleyin.

**Önemli!**

- LED UV ünitesini, ünitenin alt kısmındaki ışın yayma parçasını çizmemeye dikkat ederek temizleyin. Işın yayma parçası üzerinde belli bir seviyede kir veya ışığı engelleyen bir nesne mevcutsa, boya iyi kürlenmeyebilir ve boya kusmasına neden olabilir.
- Leke çok yoğunsa lütfen parçayı değiştirin.

### (2) Tablaya bulaşmış boyanın temizlenmesi

Gerekirse bu boyayı alkole batırılmış bir bezle temizleyin. Kürlenmiş boyayı temizlerken tabla yüzeyini çizmemeye dikkat edin.

**Önemli!**

**Çözücü kullanırken dikkat edilmesi gerekenler**

- Bulaştıktan sonra tablanın boyalı bırakılması boyanın sadece alkolle temizlenmesini zorlaştırabilir. Özel bir çözücü kullanmadan önce lütfen bizimle iletişime geçin. Makinenin arızalanmasına yol açabilir.

### (3) Tablanın vakum deliğindeki tıkanmanın giderilmesi

Tabladaki vakum delikleri boyayla tıkanabilir. Gerektiđinde vakum deliklerindeki boyaları temizleyin.

Tablada kürlenmiş boya kalmamasına dikkat edin.

### (4) Carriage'ın alt kısmının temizlenmesi

Carriage'ın alt kısmına bulaşmış olan boyayı temizleyin.



## 8. Günlük bakım



- Mümkün olduğunda, UJ temizleme çubuğunu (SPC-0386) kullanarak baskı kafası, kep istasyonu ve wiper'ın etrafını temizleyin. Diğer pamuklu çubukların kullanılması lif bırakarak makinenin hasar görmesine neden olabilir.
- Boya kapağının ve kep istasyonundaki wiper'ın bakımlarının her gün yapıldığından emin olun. Kirli bırakırsanız kirler nozül yüzeyine yapışabilir veya toz ve kurumuş boya nozülü aşındırabilir. Bu durum ateşleme kusurlarına neden olabilir.
- Boya ve toz ile kirlenmemesi için carriage'ın alt kısmını her gün temizleyin. Kirli bırakırsanız baskı kafası temizlenirken silme işlemi sırasında toz ve kurumuş boya nozülü aşındırabilir.
- Carriage'ın alt yüzeyini temizlerken nozül yüzeyini ovmanaya dikkat edin.

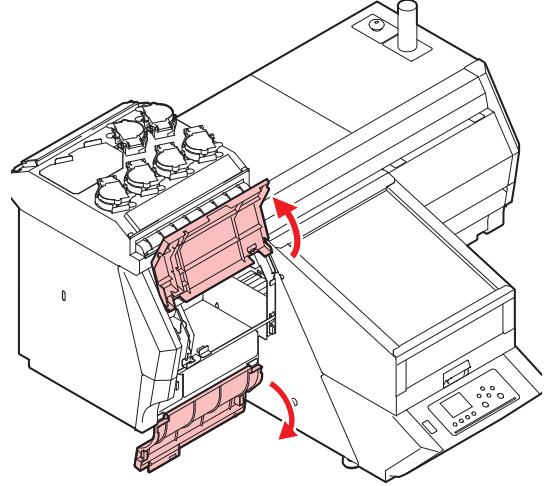
### (1) Baskı kafalarının çevresi (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 "Baskı Kafasının ve Çevresinin Temizlenmesi")

**Önemli!**

- Makinenin baskı kafaları ve çevreleri kirlenmeye en müsait parçalardır ve kirlendiklerinde de makinenin fonksiyonlarını ve baskı sonuçlarını olumsuz etkileyebilirler. Ayrıca baskı kafası, oldukça hassas mekanizmalardan oluştuğundan bakım sırasında yeterli önlemlerin alınması gereklidir.

#### 1 Carriage'ı sol tarafa getirin ve bakım kapağını açın.

- Bu işlem için Bölüm 4, "Baskı Kafasının ve Çevresinin Temizlenmesi" bölümündeki 1'den 5'e kadar olan adımları gerçekleştirin.



#### 2 UJ Temizleme çubuğunu veya eski bir bezi bakım amaçlı temizleme sıvısına daldırın ve kafanın kenarında ve kaydırma mekanizmasının (slider) alt yüzeyinde birikmiş boyayı temizleyin.

- Temiz bir çubukla silin. Bu işlemi gerçekleştirirken, kafanın nozül kısmını asla ovmayın.



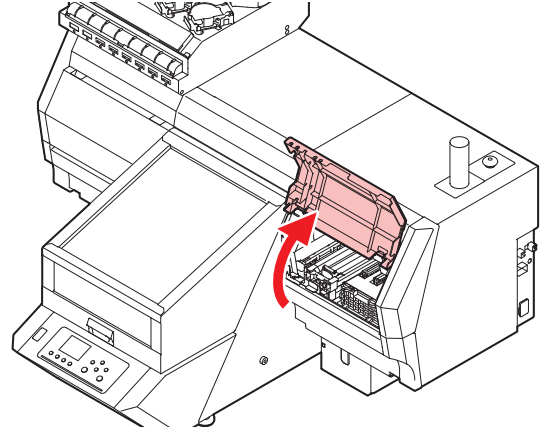
## (2) Kep İstasyonu (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Wiper ve Kepin Temizlenmesi")

Kepin çevresindeki alan, toz ve boya ile kirlenmeye müsaittir. Baskı kafasında kir birikmesini önlemek için, kullanılan boyaya uygun temizleme sıvısıyla baskı kafasının sık sık temizlenmesi önerilir.

- F-200/LF-200 Yıkama Sıvısı (SPC-0568)

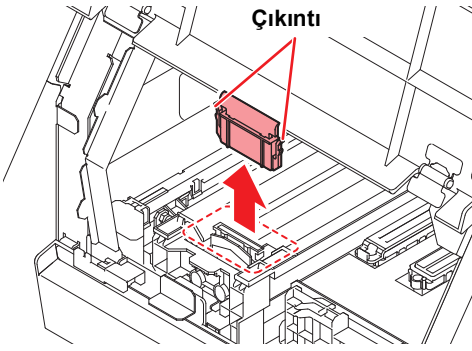
### 1 Carriage'ı kaydırın ve sağ ön kapağı açın.

- Bu işlem için, Bölüm 4 "Wiper Çevresinin Temizlenmesi" bölümündeki 1'den 4'e kadar olan adımları gerçekleştirin.

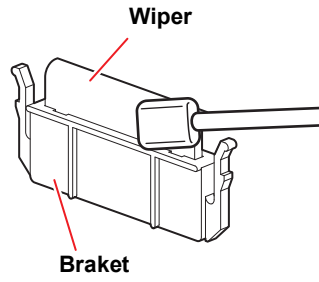


### 2 (Lastik wiper kullanıldığında) Wiper'ı temizleyin.

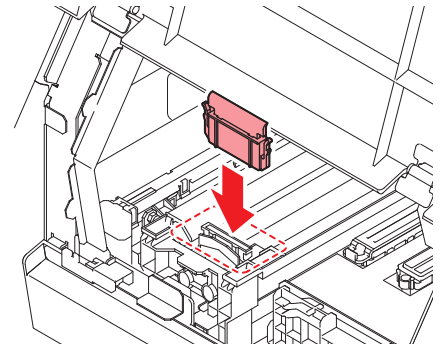
(1) Wiper'ı çıkarın.



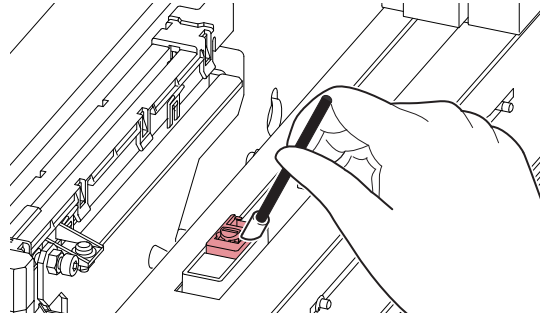
(2) Wiper'ı ve braketini temizleyin.



(3) Wiper'ı orijinal konumuna getirin.



### 3 (Emme wiper'ı kullanıldığında) Wiper'ın üzerini veya etrafını temizleyin.

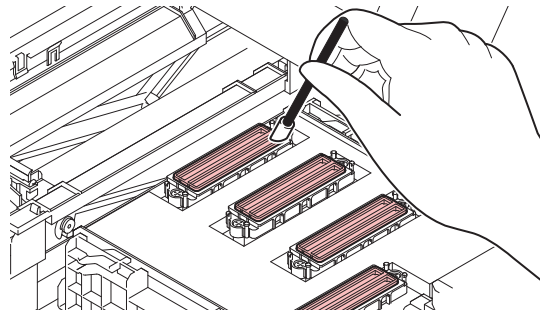


### 4 Kepi temizleyin.

- UJ temizleme çubuğunu bakım amaçlı temizleme sıvısına batırın ve kepi silin.

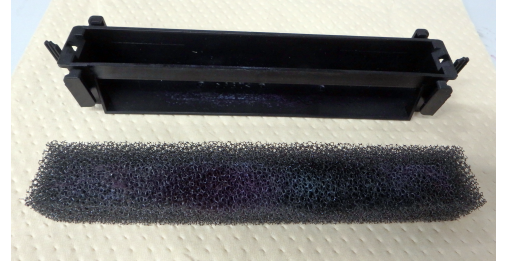
**Önemli!**

Bakım için temizleme solüsyonu kalmayana dek iyice silin.



## 5 Buhar filtresi 1'in temizlenmesi. (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Buhar filtresinin temizlenmesi")

- Leke büyükse, lütfen Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Buhar Filtresinin Değiştirilmesi" bölümündeki adımları izleyerek filtreyi değiştirin.



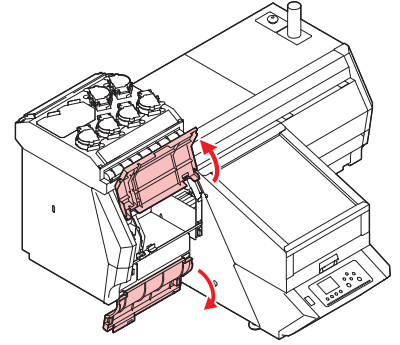
## 9. Periyodik bakım (Haftada iki kez/ Yalnızca PR-200 bakım sıvısının bulunduğu modellerde)

Bu makinenin uzun süre kusursuz çalışmasını sağlamak için haftada iki kez temizleyin.

### (1) Nozül (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Nozül Yıkaması" (PR-200 temizleme solüsyonu kullanıldığında))

#### 1 İstasyonun yan tarafında bulunan bakım kapağını açın.

- Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 "Nozül Yıkaması" (PR-200 temizleme solüsyonu kullanıldığında)" bölümündeki 1'den 4'e kadar olan adımları gerçekleştirerek işlemi yapın.

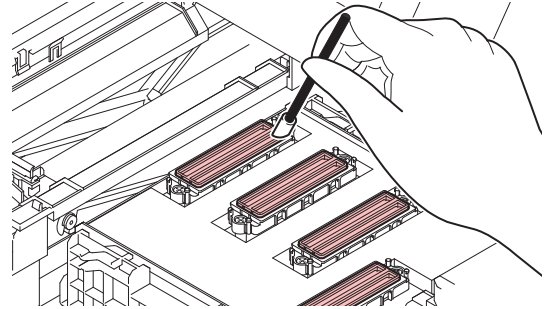


#### 2 Wiper'ı temizleyin.

- Temiz çubuğa F-200 / LF-200 Bakım amaçlı temizleme solüsyonundan (SPC-0568) ekleyerek temizleyin.
- Bakım amaçlı temizleme solüsyonunun kalmaması için F-200 / LF-200 Bakım amaçlı temizleme solüsyonunu silin.
- Kullanım Kılavuzu "Bölüm 8 (2) Kep İstasyonu" bölümündeki 2'den 3'e kadar olan adımları gerçekleştirerek işlemi yapın.

#### 3 PR-200 baskı kafasının kep lastiğini temizleyin.

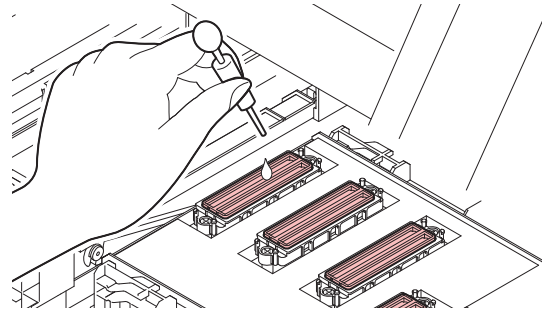
**Önemli!** Wiper, braket ve kep lastiğini silmek için her zaman F-200 / LF-200 bakım amaçlı temizleme solüsyonunu kullanın ve PR-200 bakım amaçlı temizleme solüsyonunu kullanmayın.



#### 4 PR-200 baskı kafasının kepini PR-200 bakım amaçlı temizleme solüsyonu (C-ML013-Z-B2-1-KW) ile tamamen doldurun.

- PR-200 bakım sıvısını kapaktan kıl payı taşmadan doldurun.

**Önemli!** Nozülün tıkanmasını önlemek için PR-200 bakım amaçlı temizleme solüsyonunu PR-200 baskı kafasının kepi dışında kullanmayın.



#### 5 Bakım kapağını kapatın ve **ENTER** tuşuna basın.

#### 6 Bakım amaçlı yıkama sıvısının olduğu gibi bırakılması için süreyi bir dakikaya ayarlayın ve **ENTER** tuşuna basın.

- Nozül yıkaması başlatılır.

**7** Nozüller yıkandıktan sonra PR-200 baskı kafasına yönelik (hard) (güçlü) baskı kafası temizleme işlemini gerçekleştirin.

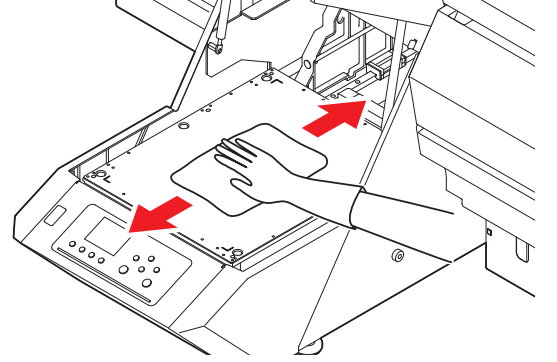
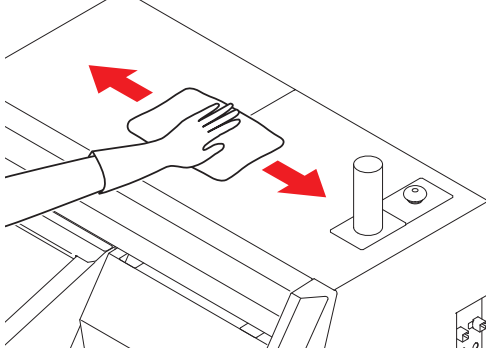
**8** Test baskısı gerçekleştirerek nozülün durumunu kontrol edin.

## 10. Düzenli bakım (Haftada bir kez)

Kullanıcıların haftada bir kez aşağıda tanımlanan bakım işlemlerini gerçekleştirmesi tavsiye edilir; böylece baskı makinesi yüksek performansını ve hassasiyetini daha uzun bir süre koruyacaktır.

### (1) Makinenin dışı (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Dış Yüzeylerin Temizlenmesi" "Tablanın temizlenmesi")

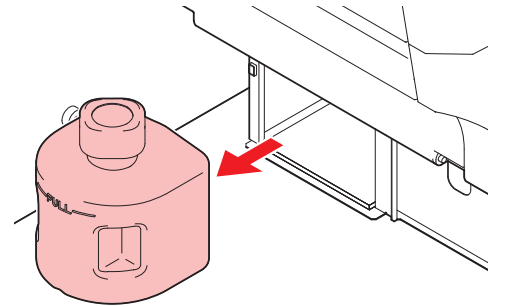
Kullanıldığı ortama bağlı olarak ana ünitenin dış kısmına toz veya kum tozu yapışabilir. Baskı kafasının hareket eden parçalarına toz girmesini engellemek için bu kısımları suya batırılıp iyice sıkılmış bir bezle silin.



### (2) Atık boya haznesi (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 "Atık Boya Haznesi Doğrulama Mesajı Görüntülenirse")

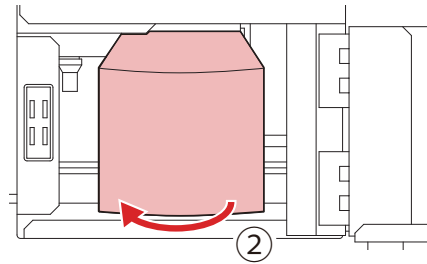
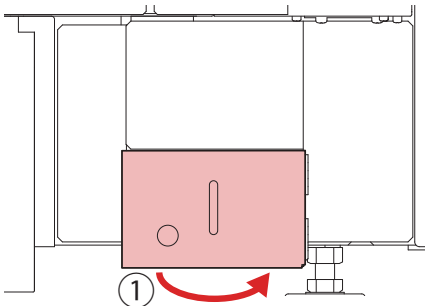
Atık boya haznesinin dolu olup olmadığını kontrol edin. Atık boyanın haznedan taşmamasına dikkat edin.

**Önemli!** Nozülün tıkanmasını önlemek için PR-200 bakım amaçlı temizleme solüsyonunu PR-200 baskı kafasının kepi dışında kullanmayın.



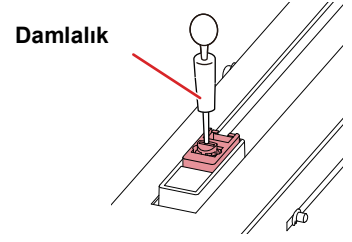
### (3) (Emme wiper'ı kullanıldığında) Wiper atık boya haznesi (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Wiper Atık Boya Tankını Kontrol Et Uyarısı Görüldüğünde")

Atık boya haznesindeki atık boya seviyelerini sık sık kontrol edin. Atık boya atılmadan devamlılık arz eden makine kullanımı, atık boyanın atık boya haznesinden taşmasına neden olabilir.



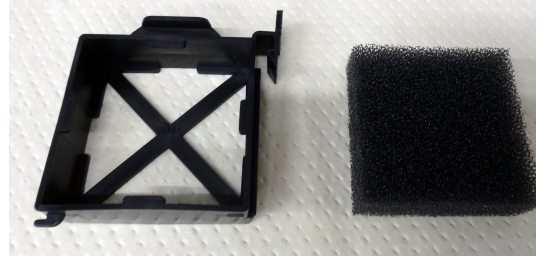
#### (4) (Emme wiper'ı kullanıldığında) Wiper tüpü (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 "Wiper ve Kepin Temizlenmesi")

- Emme wiper'ının ağızından temizleme solüsyonunu doldurmak için damlalık kullanın.



#### (5) Buhar filtresi 2'nin temizlenmesi. (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Buhar filtresinin temizlenmesi")

Leke büyükse, lütfen Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Buhar Filtresinin Değiştirilmesi" bölümündeki adımları izleyerek filtreyi değiştirin.



#### (6) Boya Boşaltma Kanalı (Kullanım Kılavuzu, Bölüm 4 "Boya Boşaltma Kanalının Yıkaması")

Kanal içerisinde boyanın katılaşması nedeniyle baskı kafası nozüllerinin tıkanmasına engel olmak için boya boşaltma kanalını düzenli olarak (yaklaşık haftada bir kez) yıkayın (ATIK YOLU YIKAMASI).

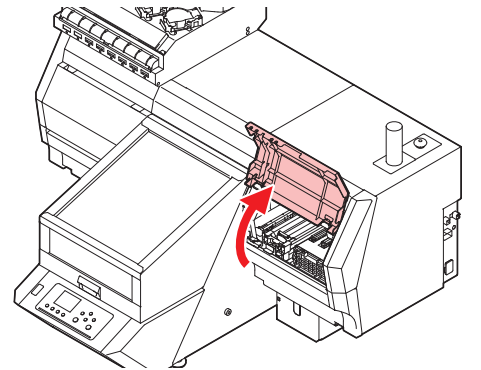
#### 1 "MAINTENANCE" (BAKIM) menüsünden → "STATION" (İSTASYON) → "DISWAY WASH" (ATIK YOLU YIKAMASI) öğelerini seçin.

- Bu işlem için, Kullanım Kılavuzu Bölüm 4 "Boya Boşaltma Kanalının Yıkaması" bölümündeki 1'den 3'e kadar olan adımları gerçekleştirin.
- Carriage, baskı levhasına doğru hareket edecektir.

#### 2 **ENTER** tuşuna basın.

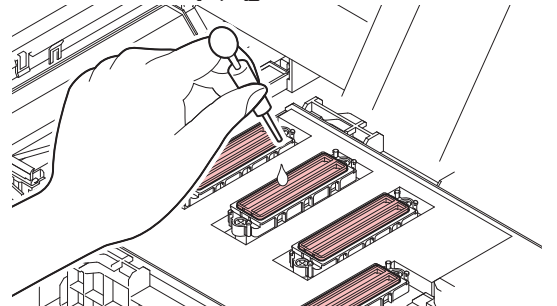
- Yıkama işlemi tamamlanana kadar kuru emme işlemi sürekli olarak tekrarlanır.

#### 3 Sağ ön kapağı açın.



#### 4 Kepi, bakım amaçlı temizleme solüsyonuyla doldurun.

- Bakım solüsyonunu bir damlalığa boşaltın ve kepi bununla doldurun.



#### 5 **ENTER** tuşuna basın.



## 11. Düzenli bakım (ayda bir)

### (1) Antifrizli su karışımını doldurun ve kontrol edin (Kullanım Kılavuzu Bölüm 4, "Antifrizli su karışımının doldurulması")

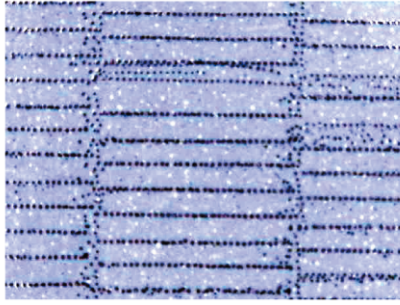
Makinenin performansını korumak için antifriz sıvısı seviyesinin ayda bir kontrol edilmesi önerilir. Antifriz sıvısı azaldığında antifriz sıvısı ekleyin.

## 12. Kusurlu baskı örnekleri

Aşağıdaki örnekler, tozdan kaynaklanan ve baskıyı etkileyen kusurlu baskı kafası (nozül) vuruş örnekleridir.

Baskı öncesinde veya baskı sırasında bu şekilde kullanılmasını önlemek için nozülün durumunu periyodik olarak kontrol edin.

Nozülün durumu bu kesim plotterında [test baskısı] ile kontrol edilebilir. (Kullanım Kılavuzu Bölüm 2 "Test Baskısı")



Çapraz ateşleme



Eksik nozül



Boya damlaması



Uydu

## 13. Nozül ateşleme kusurunu giderme yöntemi

Baskı makinesi uzun bir süre kullanılmadığında veya ortam sıcaklığına bağlı olarak nozüllerde düzensiz ateşleme görülebilir. Böyle durumlarda nozülleri eski haline getirmek için aşağıdaki yöntemler uygulanmalıdır.

### 1. Günlük bakım

- Bu dokümanda tanımlanmış olan parçaları temizleyin.

### 2. Baskı Kafasının Temizlenmesi (normal). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.

- 1. adımda belirtilen bakım işlemlerini gerçekleştirdikten sonra, Kullanım Kılavuzunda belirtilen prosedürlere uygun şekilde baskı kafalarını temizleyin.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi  
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

**3. Baskı Kafasının Temizlenmesi (güçlü). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.**

- Nozülün tıkanıklığı, baskı kafasını temizleme (normal) işlemi birkaç defa tekrarlandıktan sonra giderilemediyse temizleme modunu "hard" (güçlü) seçeneğine değiştirin ve yeniden temizleyin.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi  
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

**4. Baskı Kafasının Temizlenmesi (ultra). Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 2.**

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi  
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

**5. Alt hazne bakımının gerçekleştirilmesi. Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4.**

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi  
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

**6. Nozül yıkama işleminin gerçekleştirilmesi. Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4.**

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi  
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

**7. (Lastik wiper kullanıldığında) Wiper'in değiştirilmesi. Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4.**

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi  
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Nozül tıkanması gibi sorunlarda iyileşme görülmemesi durumunda

**8. Nozül kurtarma fonksiyonuna ayarlayın. Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4.**

- Nozül kurtarma fonksiyonuna ayarlayın.

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi  
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Çok sayıda beyaz tıkalı nozülün vb. kurtarılamaması durumunda

**9. Beyaz boya bakımına ayarlayın. Bkz. Kullanım Kılavuzu Bölüm 4.**

Test baskısının ve kontrollerin gerçekleştirilmesi  
(Kullanım Kılavuzu Bölüm 2)

Tıkalı nozülün yukarıdaki işlemlerle bile halledilememesi durumunda, lütfen bizi veya bu baskı makinesini satın aldığınız bayinizi arayın.

## 14. Malzemeler

Ürün Adı	Ürün Numarası	Ürün Adı	Ürün Numarası
F-200 / LF-200 Yıkama Sıvısı	SPC-0568	UJ Temizleme çubuğu	SPC-0386
F-200/LF-200 TEMİZLEME KİTİ	SPC-0569	UV Gözlük	SPC-0387
PR-200 Bakım Sıvısı	C-ML013-Z-B2-1-KW	Antifriz sıvısı	SPC-0394
Wiper kiti 300TS	SPA 0271	Nozül Temizleme Çubuğu	SCP-0421
Buhar filtresi seti	SP-0819	KIM HAVLU	SPC-0499
LED cam	SPA-0290	BAKIM BEZİ	SPC-0574
W EMİCİ SETİ	SPC-0830	Şişe silme filtresi seti	SPO-0820
Şişe sıkma aparatı kiti	SPA-0232	Kep emici	SP-0822
Atık boya haznesi 1,6 L	SPA-0173	Atık boya haznesi emici	SPC-0658



Bu doküman Mimaki Eurasia Dijital Baskı Teknolojileri Paz. ve Tic. Ltd. Şti. tarafından  
İngilizce orijinalinden Türkçeye çevrilmiştir.

**En güncel kılavuzu web sitemizden indirebilirsiniz.**

© 2016 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

D203045-18-15072020

KT  
FW :4.30